

DESCRIPTION

Le système TECHNO COATING™ FR est un revêtement époxyde ignifuge à deux composants qui rencontre la norme UL94-V0. Ce produit est conçu pour la protection des substrats. Ce produit est à 100 % solide, sans COV et sans odeur. Ce système a été formulé tant pour une utilisation industrielle que commerciale où une norme ignifuge est requise.

Ce système démontre un fini d'une grande dureté mais offre également une flexibilité où le substrat peut bouger légèrement dû aux changements de température lents ou chocs thermiques. Le TECHNO COATING™ FR s'applique facilement par techniques conventionnelles.

AVANTAGES

- **Rencontre la norme UL94-V0**
- Unité pré-mesurée de 15L
- Autonivelant
- Rencontre la norme LEED
- Temps de recouvrement rapide
- Peut être également coulé par gravité pour une épaisseur de ~ 0,125 po
- Autoextinguible
- Excellente résistance aux chocs
- Adhère au béton, bois, composites, métaux (avec préparation préalable)
- Excellente opacité
- Disponible dans une multitude de couleurs

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

Les surfaces doivent être intactes, propres, sèches, et exemptes de tous contaminants. Nous recommandons d'enlever le sable, la poussière, la saleté, la graisse, la cire, le silicone, l'oxydation et la colle qui pourraient affecter l'adhérence du TECHNO COATING™ FR.

BÉTON : Préparation mécanique ou chimique (acide muriatique). Il est très important de retirer les revêtements existants avant d'appliquer le TECHNO COATING™ FR. L'âge minimum des surfaces de béton avant application est de 28 jours @ 22°C (72° F) en fonction des conditions de durcissement et de séchage.

Nous recommandons d'appliquer la première couche (épaisseur de ~ 0,005 de pouce) comme scellant et une épaisseur de 0,015 pouce pour la couche de finition.

IMPORTANT : La teneur en humidité de tous les substrats en béton ne doit excéder ~4%. Cette teneur en humidité peut être mesurée avec un humidimètre calibré. Nous recommandons d'appliquer le TECHNO COATING™ FR tôt le matin ou tard l'après-midi afin que le sol en béton ne soit pas trop chaud. Ne pas appliquer sur des surfaces poreuses où il y aurait transmission de vapeur d'eau pendant l'application.

MÉTAUX : Sablage manuel ou jet de sable plus dégraissage à l'acétone. Appliquer le revêtement rapidement car l'oxydation du métal reviendra en moins de 24 heures et créera une barrière entre le revêtement et le métal diminuant ainsi la force d'adhésion.

ACIER GALVANISÉ : Phosphatation chimique.

COMPOSITES : S'assurer que la surface est propre et exempte d'agent démoulant. Selon la surface, un sablage manuel ou par jet de sable augmentera l'adhésion du TECHNO COATING™ FR.

AUTRES SUBSTRATS : Sablage manuel afin de créer un profil de surface ou par jet de sable selon le substrat.

COUVERTURE/GALLON THÉORIQUE				
ÉPAISSEURS	0.005 pouce	0.010 pouce	0.015 pouce	0.020 pouce
PI ² /3.78L	320 pi ²	160 pi ²	106 pi ²	80 pi ²

LIMITATIONS : Il est préférable que l'installation du TECHNO COATING™ FR soit effectuée par des applicateurs qualifiés et expérimentés. Nous vous recommandons vivement de valider votre application en effectuant un test sur une surface de 12 x 12 pouces avant de lancer la production.

PROCÉDURES DE NETTOYAGE : Recueillir et contenir les déversements avec un produit absorbant. Jeter conformément à la réglementation en vigueur. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement. Nettoyez les outils et les brosses avec notre nettoyant écologique POLY CLEANER™.

TEMPÉRATURE AMBIANTE DU SUBSTRAT : Pour appliquer le TECHNO COATING™ FR, nous recommandons une température ambiante de 22°C (72°F), une humidité relative inférieure à 70% et les deux parties du TECHNO COATING™ FR (A/B) à une température de 22°C (72°F). À température plus basse, le temps de durcissement sera prolongé.

MÉLANGE DES PARTIES A/B : Verser le contenu du récipient de la partie B (petit) dans le récipient de la partie A (grand). Ne pas mélanger à la main la résine TECHNO COATING™ FR A/B ; mélanger mécaniquement avec une perceuse et un mélangeur *Jiffy*. Mélangez soigneusement pendant au moins 10 minutes en veillant à racler régulièrement les côtés et le fond du récipient. Utilisez une spatule métallique de 2 pouces pour gratter les côtés et déplacez la résine vers le centre du récipient. Lorsque vous avez terminé, ne laissez pas la résine dans le récipient, versez-la sur le sol et utilisez un rouleau ou une raclette droite ou dentelée pour étaler le TECHNO COATING™ FR.

PRÉCAUTIONS : Veuillez consulter POLYMÈRES TECHNOLOGIES pour plus de détails pour votre application. (sales@polymerestechologies.com).

INFORMATIONS SUR LA SANTÉ ET LA SÉCURITÉ : Pour obtenir des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sécuritaire des produits chimiques, les utilisateurs doivent se référer à la fiche de données de sécurité la plus récente qui contient des données physiques, écologiques, toxicologiques et d'autres données relatives à la sécurité.
TENIR HORS DE PORTÉE DES ENFANTS. POUR USAGE INDUSTRIEL ET COMMERCIAL.

PROPRIÉTÉS TYPIQUES (à 22°C / 72°F)	
CONTENU SOLIDE en volume et en poids	100%
VISCOSITÉ (cps)	Partie A : 1200 Partie B : 340 Mélange : 700
COULEUR	Coloré
RATIO DE MÉLANGE	En volume : 2A/1B En poids : 100A/39B
TEMPS DE VIE EN POT (200 g)	30 minutes
APPRÊT RECOMMANDÉ	Auto-apprêtant
COV	0%
MÉTHODE D'APPLICATION	Rouleau, brosse ou raclette droite ou dentelée
NOMBRE DE COUCHES	1 (scellant) ; 1 - 2 (couches de finition)
ÉPAISSEUR RECOMMANDÉE	5 mils (scellant) ; 15 mils (couche de finition)
TEMPS AVANT LA RÉAPPLICATION	8 heures, maximum de 24 heures
TEMPS DE DURCISSEMENT	Sec au toucher : ~ 4 - 6 heures Circulation légère : ~ 24 heures Durcissement complet : 7 jours

SOLUTION DE NETTOYAGE | POLY CLEANER™

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES (7 jours après durcissement à 22°C / 72°F)		
TEST	MÉTHODE	RÉSULTAT
DURETÉ	ASTM D-634	80 shore D
RÉSISTANCE À LA COMPRESSION	ASTM D-695	131 MPa (148 922 psi)
RÉSISTANCE À LA TENSION	ASTM D-790	42,7 MPa (61 625,5 psi)
POURCENTAGE D'ÉLONGATION	ASTM D-638	5,9%
CLASSIFICATION D'INFLAMMABILITÉ	Norme UL94-V0	Rencontre la norme
FORCE D'ADHÉRENCE	ASTM D-4541 (Béton)	> 3,5 MPa avec dommage au béton
RÉSISTANCE À L'ABRASION	ASTM D-4060 Taber Abraser (roues CS-17)	82 mg de perte

PRÉCAUTIONS

- Consulter la fiche de données de sécurité avant l'utilisation.
- Les précautions normales de santé et de sécurité doivent être observées lors de la manipulation de ces produits.
- Assurer une bonne ventilation.
- Porter des gants, des lunettes de sécurité et des vêtements de protection.
- Une fois le récipient ouvert, POLYMÈRES TECHNOLOGIES n'a aucun contrôle ni responsabilité sur la durée de conservation.
- La durée de conservation du produit dans les récipients originaux fermés est d'un (1) an.

Il est recommandé de suivre les règlements de sécurité provinciaux et fédéraux. En cas de contact avec les yeux, bien rincer à l'eau, en cas de contact avec la peau, rincer à l'eau et au savon.

ASSUMATION DE RESPONSABILITÉ

Le client assume tous les risques et responsabilités pour les résultats obtenus par l'utilisation de tout produit de POLYMÈRES TECHNOLOGIES, y compris, sans limiter la généralité de ce qui précède, l'utilisation de la gamme de produits CHILL EPOXY™, ainsi que l'utilisation de tout procédé, que ce soit en termes d'efficacité générale, de succès ou d'échec et indépendamment de toute déclaration orale ou écrite par le biais de conseils techniques ou autres, liés à l'utilisation de tout produit de POLYMÈRES TECHNOLOGIES.