



POLYMÈRES
technologies

TECHNO FUSION 8000 HT

Résine d'infusion époxyde
haute température

DESCRIPTION

TECHNO FUSION™ 8000 HT est une résine époxy d'infusion haute température entièrement réactive (100 %).

TECHNO INFUSION™ 8000HT est une résine époxy d'infusion bi-composante haute performance conçue pour la fabrication de moules et de pièces composites capables de résister à des températures élevées.

Formulée à partir de matières 100 % réactives, elle offre d'excellentes propriétés de mouillage ainsi qu'une viscosité extrêmement faible de 450 cps une fois mélangée, assurant une imprégnation optimale des fibres.

Sa résistance thermique de pointe dans l'industrie est obtenue grâce à une post-cuisson rapide de seulement 5 heures, permettant d'atteindre une dureté finale de 85 Shore D.

Idéal pour les applications aérospatiales, automobiles et industrielles, ce système avancé garantit précision, résistance et efficacité dans la fabrication de pièces composites.

Sa faible viscosité et ses propriétés de mouillage optimales en font un matériau parfaitement adapté à la fabrication de pièces composites ainsi que de moules de dimensions moyennes à grandes, destinés à des environnements exposés à de hautes températures.

La très haute capacité thermique du TECHNO FUSION 8000 HT le rend unique dans l'industrie, notamment grâce à son cycle de post-cuisson de seulement 5 heures.

CARACTÉRISTIQUES

- Excellentes propriétés de mouillage
- Excellente résistance en température
- Basse viscosité
- Résistance en température élevée
- Long temps de vie en pot
- Cédule de post-cuisson rapide et économique

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

Bien mélanger selon le ratio de 100 parties A pour 26 parties de B
Minimiser le plus possible la formation d'air dans le mélange.

POST-CUISSON : PREMIER PROCÉDÉ : Suite à l'application, laisser reposer pour une période de 24-36 heures à 22°C. Après cette période, les pièces seront cassantes, donc manipuler avec soin. Par la suite, effectuer la cédule de cuisson suivante :

2 heures à 120°C
3 heures à 150°C

Il est recommandé d'utiliser l'agent de démoulage **TECHNO RELEASE 110** afin de faciliter les opérations de démoulage s'il y a lieu.

Le matériel non durci peut être nettoyé avec le **SOLVANT T-901**.

Communiquer avec **POLYMÈRES TECHNOLOGIES** pour de plus amples informations.

PROPRIÉTÉS TYPIQUES (à 22°C)

		PARTIE A	PARTIE B	MÉLANGÉ
Viscosité	Brookfield (cps)	700	200	450
Consistance		Liquide	Liquide	Liquide
Densité	(g/cm ³)	1.17	0.975	1.10
Proportion du mélange	En poids	100	26	100/26
Temps de vie en pot	masse 250 gr	>215 min à 22°C		
Mûrissage complet		24-36 heures à 22°C + post-cuisson		

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES (état solide) après 7 jours à 22°C

ESSAIS	MÉTHODE	RÉSULTATS	
Dureté	ASTM D 785	Shore D	85
Résistance à la tension	ASTM D 638	MPa	58
Résistance à l'impact	ASTM D 256 81	J/m	41.5
Élongation à la rupture	ASTM D 638		5%
Résistance à la compression	ASTM D 695	MPa	98
Résistance à la flexion maximale	ASTM D 790	MPa	105
Transition vitreuse (Tg)	ASTM E1356-08	°F/°C	218/424

***N.B. les échantillons de tests ont été effectués sur une résine sans renforcement et avec une post-cuisson suivant la cédule**

PRÉCAUTIONS

- Consulter la fiche signalétique avant d'utiliser.
- Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées:
 - Assurer une bonne ventilation.
 - Port de gants, de lunettes et de vêtements de protection
- Temps de vie tablette du produit: Dès que le contenant est ouvert, **POLYMÈRES TECHNOLOGIES** n'a plus aucun contrôle ou responsabilité sur le produit.
- La durée de vie du matériel dans les contenants originaux non-ouverts est d'**un (1) an**.
- Il est recommandé d'observer les règles de sécurité Provinciales et Fédérales. En cas de contact avec les yeux, bien rincer avec de l'eau et consulter un médecin immédiatement. En cas de contact avec la peau, bien rincer avec de l'eau et du savon. Garder hors de la portée des enfants.

GARANTIES

L'utilisation du produit **TECHNO FUSION 8000 HT** dans une application spécifique doit être testée (incluant essai sur le terrain etc.) avant de déterminer la convenance. Les conseils que nous vous donnons verbalement ou par écrit, dans le cadre de notre assistance technique et de nos essais, n'engagent pas notre responsabilité, même en ce qui concerne d'éventuels droits de tiers en matière de propriété industrielle, et ne vous dispensent pas de la nécessité de vérifier si nos produits conviennent aux procédés et applications que vous envisagez. L'utilisation, la mise en œuvre et la transformation des produits fournis échappent à notre contrôle et relèvent, dès lors, exclusivement de votre responsabilité. Si notre responsabilité devait néanmoins se trouver engagée, elle se limiterait pour tous les dommages, à la valeur de la marchandise fournie par nous et mise en œuvre par vos soins. Bien entendu, nous garantissons la qualité irréprochable de nos produits dans le cadre de nos conditions générale de vente et de livraison.