



POLYMÈRES
technologies

TECHNO LAM 8090 HT

Résine à laminier époxyde
haute température

DESCRIPTION

TECHNO LAM 8090 HT est une résine à laminier époxyde haute température et à 100% de matières réactives.

Sa basse viscosité, sa légère thixotropie et ses excellentes propriétés de mouillage en font un composé idéal pour utilisations dans la fabrication de moules, matrices et pièces composites exposés à des environnements hautes température.

Le TECHNO LAM 8090 HT est également idéal pour l'assemblage structural de planches de polyuréthane de moyenne à haute densité utilisées dans des opérations de thermoformage.

Ce système est unique dans l'industrie par l'atteinte de ses capacités thermiques avec seulement une cédule de cuisson de 5 heures.

CARACTÉRISTIQUES

- Excellentes propriétés de mouillage
- Excellente résistance en température
- Thixotropique
- Odeur légère
- Ne contient pas de styrène
- Cédule de post-cuisson rapide et économique

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

Il est recommandé de bien mélanger la partie A avant d'ajouter la partie B afin d'éliminer la possible sédimentation des charges minérales.

Ajouter 25 parties B à 100 parties A par poids et bien mélanger jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme. Minimiser le plus possible la formation d'air dans le mélange ainsi que dans le laminé.

POST-CUISSON : PREMIER PROCÉDÉ : Suite à l'application, laisser reposer pour une période de 24 heures à 22°C. Après cette période, les pièces seront cassantes, donc manipuler avec soin. Par la suite, effectuer la cédule cuisson suivante :

2 heures à 120°C
3 heures à 150°C

Il est également possible immédiatement après l'application, afin de gagner du temps, de passer à la post-cuisson mentionnée ci-dessus.

Il est recommandé d'utiliser l'agent de démoulage **TECHNO RELEASE 110** afin de faciliter les opérations de démoulage.

Le matériel non durci peut être nettoyé avec le **SOLVANT 901**.

Communiquer avec **POLYMÈRES TECHNOLOGIES** pour de plus amples informations.

PROPRIÉTÉS TYPIQUES (à 22°C)

		PARTIE A	PARTIE B	MÉLANGÉ
Viscosité	Brookfield (cps)	2 800	250	1 350
Consistance		Liquide	Liquide	Liquide
Densité	(g/cm ³)	1.17	0.975	1.10
Proportion du mélange	En poids	100	26	100/26
Temps de vie en pot	masse 200 cc	>2 heures à 22°C		
Temps de prise en gel		5 heures à 22°C		
Température exothermique	ASTM D 2471	208°C maximum		
Mûrissage complet		24 heures à 22°C + post-cuisson		

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES (état solide) après 7 jours à 22°C

ESSAIS	MÉTHODE	RÉSULTATS	
Dureté	ASTM D 785	Shore D	87
Résistance à la compression	ASTM D 695	MPa*	110
Résistance à la tension	ASTM D 638	MPa	72
Résistance à la flexion	ASTM D 790	MPa	120
Coefficient de dilatation thermique	TMA	PPM/°(°C)	3.0 (5.4)
Résistance à d'impact	ASTM D 256 81	J/m [†]	33.7
Rétrécissement linéaire	ASTM D 2566 79	cm/cm	0.0055
Taux d'expansion linéaire thermique	ASTM D 696 79		7.2X10 ⁻⁵
Résistance à l'abrasion	Taber CS-17 - 1000 gr		0.057
Transition vitreuse (Tg)	ASTM E1356-08	°F/°C	356/180
Force dielectrique, volts/mil:	ASTM D 149	440	
Constante Dielectrique, 1 KHz:	ASTM D 150	4.8	
Facteur de dissipation, 1 KHz:	ASTM D 150	0.025	
Résistance Volume, ohm-cm:	ASTM D 150	5.2X 10 ¹⁶	

***N.B. les échantillons de tests ont été effectués sur une résine sans renforcement et avec une post-cuisson suivant la cédule**

PRÉCAUTIONS

- Consulter la fiche signalétique avant d'utiliser.
- Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées:
 - Assurer une bonne ventilation.
 - Port de gants, de lunettes et de vêtements de protection
- Temps de vie tablette du produit: Dès que le contenant est ouvert, **POLYMÈRES TECHNOLOGIES** n'a plus aucun contrôle ou responsabilité sur le produit.
- La durée de vie du matériel dans les contenants originaux non-ouverts est d'**un (1) an**.
- Il est recommandé d'observer les règles de sécurité Provinciales et Fédérales. En cas de contact avec les yeux, bien rincer avec de l'eau et consulter un médecin immédiatement. En cas de contact avec la peau, bien rincer avec de l'eau et du savon. Garder hors de la portée des enfants.

GARANTIES

L'utilisation du produit **TECHNO LAM 8090 HT** dans une application spécifique doit être testée (incluant essai sur le terrain etc.) avant de déterminer la convenance. Les conseils que nous vous donnons verbalement ou par écrit, dans le cadre de notre assistance technique et de nos essais, n'engagent pas notre responsabilité, même en ce qui concerne d'éventuels droits de tiers en matière de propriété industrielle, et ne vous dispensent pas de la nécessité de vérifier si nos produits conviennent aux procédés et applications que vous envisagez. L'utilisation, la mise en œuvre et la transformation des produits fournis échappent à notre contrôle et relèvent, dès lors, exclusivement de votre responsabilité. Si notre responsabilité devait néanmoins se trouver engagée, elle se limiterait pour tous les dommages, à la valeur de la marchandise fournie par nous et mise en œuvre par vos soins. Bien entendu, nous garantissons la qualité irréprochable de nos produits dans le cadre de nos conditions générale de vente et de livraison.

* 1 MPa = 145 lb/po2

† 53.4 J/m 1 pi.lbf/pouce