

DESCRIPTION DU PRODUIT

TECHNO CAST™ 3011 est une résine de coulée polyuréthane bicomposant, 100 % solides, à prise rapide, formulée pour les gabarits industriels, moules flexibles et applications d'outillage soumises à une forte usure.

Sa faible viscosité permet une reproduction précise des détails et un moulage facile, tandis que le matériau durci forme une surface lisse et non abrasive qui n'égratigne pas et n'endommage pas les acryliques, plastiques transparents ou autres matériaux délicats.

Une fois polymérisé, **TECHNO CAST™ 3011** offre un élastomère imperméable et haute résistance présentant une excellente flexibilité, une grande résistance à la déchirure et à l'abrasion, ce qui en fait un choix idéal pour la fabrication de gabarits durables, l'outillage industriel et la production de moules lorsque robustesse et protection des surfaces sont requises.

CARACTÉRISTIQUES

- Basse viscosité
- Imperméable
- Haute résistance à l'usure
- Flexible avec résistance élevée à la tension/élongation et au déchirement
- Peut être utilisé comme résine encapsulante élastomère pour pièces électriques

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

Il est recommandé de bien mélanger la partie **A** pour disperser les dépôts éventuels avant d'y ajouter la partie **B**.

Ajouter **61** parties **B** à **100** parties **A** par **poids** et bien mélanger jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme. Veuillez à réduire le plus possible l'infiltration d'air lors du mélange.

L'utilisation d'un bon agent de démoulage comme le **TECHNO RELEASE 113** facilitera l'opération de démoulage.

Le matériel non durci peut être nettoyé en utilisant le solvant **T-905**.

Les moules peuvent être préalablement chauffés pour accélérer l'opération de démoulage.

Communiquer avec **POLYMÈRES TECHNOLOGIES** pour de plus amples informations.

PROPRIÉTÉS TYPIQUES (à 22°C)

		PARTIE A	PARTIE B	MÉLANGER
Viscosité	Brookfield (cps)	900	600	700
Consistance		Liquide	Liquide	Liquide
Densité spécifique	g/cm ³	0,99	1,21	1,07
Ratio de mélange	1. volume	2	1	2/1
	2. poids	100	61	100/61



Couleur		Coloré	Jaune pâle	Coloré
Durée de vie (200 cc)		30 minutes		
Température à l'exotherme (200 cc)	ASTM 2471	68°C		
Temps de démoulage		6-12 heures		
Mûrissement complet*		7 jours		

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES (à 22°C)

ESSAIS	MÉTHODE	RÉSULTATS	
Dureté	ASTM D 2240-80	SHORE A	90-95
Dureté @150°C-302°F après 30 minutes		Shore A	68-70
Résistance à la tension	ASTM D 638 Type IV	MPa [†]	8-10
Élongation à la rupture	ASTM D 638 Type IV	%	≥400
Résistance au déchirement	ASTM D 624 Moule C	N/mm	30-40
Résistance à l'abrasion	ASTM D 4060 « Taber CS 17 » – 1000 gr 1000 tours	Perte en gr	0,014
Absorption d'eau	ASTM D 570	%	0,26
Coefficient d'expansion linéaire thermique	ASTM D 696	mm/mm/ C	13,1 X 10 ⁻⁵

PRÉCAUTIONS

- Consulter la fiche signalétique avant d'utiliser.
- Assurer une bonne ventilation.
- Ne pas mélanger plus de matériel qu'il est possible d'appliquer selon la durée de vie du mélange qui est de 20 minutes.
- Ne pas appliquer si la température est inférieure à 13°C (55°F) et l'humidité relative supérieure à 80% car des micro bulles pourraient se former à la surface.
- La durée de vie du produit dans les contenants originaux fermés est d'un (1) an. Gardez les contenants partiels de la partie **B** sous atmosphère d'azote sec.
- Scellage du couvert: Plusieurs résines sont sensibles à l'humidité ambiante. Afin de conserver le produit, vous assurer de couvrir le produit sous atmosphère d'azote.
- Temps de vie tablette du produit: Dès que le contenant est ouvert, **POLYMÈRES TECHNOLOGIES** n'a plus aucun contrôle ou responsabilité sur le produit.
- Il est recommandé d'observer les règles de sécurité Provinciales et Fédérales. En cas de contact avec

* Après que le matériel ait solidifié, le mûrissement complet peut être accéléré à 51,7°C (125°F)

† 1 MPa = 145 lbs/po²



POLYMÈRES
technologies

3011

les yeux, bien rincer avec de l'eau et consulter un médecin immédiatement. En cas de contact avec la peau, bien rincer avec de l'eau et du savon. Garder hors de la portée des enfants.

GARANTIES

L'utilisation du produit **3011** dans une application spécifique doit être testée (incluant essai sur le terrain etc.) avant de déterminer la convenance. Les conseils que nous vous donnons verbalement ou par écrit, dans le cadre de notre assistance technique et de nos essais, n'engagent pas notre responsabilité, même en ce qui concerne d'éventuels droits de tiers en matière de propriété industrielle, et ne vous dispensent pas de la nécessité de vérifier si nos produits conviennent aux procédés et applications que vous envisagez. L'utilisation, la mise en œuvre et la transformation des produits fournis échappent à notre contrôle et relèvent, dès lors, exclusivement de votre responsabilité. Si notre responsabilité devait néanmoins se trouver engagée, elle se limiterait pour tous les dommages, à la valeur de la marchandise fournie par nous et mise en œuvre par vos soins. Bien entendu, nous garantissons la qualité irréprochable de nos produits dans le cadre de nos conditions générale de vente et de livraison.