

TECHNO POTTING™ 3011 FR

Résine d'empotage
polyuréthane
ignifuge

RATIO DE MÉLANGE
2A : 1B
en volume

CARACTÉRISTIQUES

Basse viscosité

Imperméable

Haute résistance à l'usure

100% solide

Excellente résistance chimique

Flexible avec résistance élevée
à la tension, à l'élongation et
au déchirement

Haute résistance aux éléments
environnementaux



Communiquer avec
POLYMÈRES TECHNOLOGIES pour
de plus amples renseignements :
support@polymerestechnologies.com

DESCRIPTION

Le TECHNO POTTING™ 3011 FR est une résine polyuréthane élastomère polyvalente à deux composantes et à 100% de matières solides.

Ce produit est formulé principalement pour la protection et l'empotage de pièces électroniques nécessitant la norme ignifuge UL94-V0. Ce système démontre une haute résistance en immersion et à l'humidité. Il adhère à une multitude de substrats tels que les métaux, certains plastiques comme le nylon, le polycarbonate, le styrène et le PVC, et la céramique, parmi tant d'autres.

Idéal pour la protection de composants électriques et électroniques qui nécessitent une résistance chimique et un niveau d'élongation permettant de suivre les mouvements du boîtier lors des chocs thermiques. Démontre un haut niveau d'isolation électrique.

Utilisations typiques : Véhicules routiers et de plaisance, aérospatiale, et défense, équipements médicaux, parmi tant d'autres.

INSTRUCTIONS

Il est recommandé de bien mélanger la partie A pour disperser les dépôts éventuels avant d'y ajouter la partie B.

Ajouter 54 parties B à 100 parties A en poids et bien mélanger jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme. Réduire le plus possible l'infiltration d'air lors du mélange. **Ne pas appliquer si la température est inférieure à 13°C (55°F) et l'humidité relative supérieure à 80%, car des microbulles pourraient se former à la surface.**

L'utilisation d'un bon agent de démoulage comme le TECHNO RELEASE™ 113 facilitera l'opération de démoulage, si requis.

Le matériel non durci peut être nettoyé en utilisant notre nettoyant écologique POLY CLEANER™.

Voir les **PRÉCAUTIONS** à la dernière page pour plus d'informations sur l'entreposage du TECHNO POTTING™ 3011 FR.

TECHNO POTTING™ 3011 FR

Résine d'empotage
polyuréthane
ignifuge

RATIO DE MÉLANGE
2A : 1B
en volume

CARACTÉRISTIQUES

Basse viscosité

Imperméable

Haute résistance à l'usure

100% solide

Excellente résistance chimique

Flexible avec résistance élevée
à la tension, à l'élongation et
au déchirement

Haute résistance aux éléments
environnementaux



Communiquer avec
POLYMÈRES TECHNOLOGIES pour
de plus amples renseignements :
support@polymerestechnologies.com

PROPRIÉTÉS TYPIQUES (À 22 °C/72 °F)	PARTIE A	PARTIE B	MÉLANGE
VISCOSITÉ	3600	600	2200
CONSISTANCE	Liquide		
DENSITÉ (g/cm ³)	1,09	1,21	1,10
RATIO DE MÉLANGE EN VOLUME	2	1	2/1
RATIO DE MÉLANGE EN POIDS	100	54	100/54
COULEUR	Gris foncé	Jaune pâle	Gris foncé
TEMPS DE VIE EN POT (200cc)	30 minutes		
TEMPS DE MANIPULATION	8-12 heures selon la masse volumique		
MÛRISSEMENT COMPLET*	7 jours		

*Après que le matériel ait solidifié, le mûrissement complet peut être accéléré à 51,7°C (125°F).

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES (ÉTAT SOLIDE APRÈS 7 JOURS À 22 °C/72 °F)

ESSAIS	MÉTHODE	RÉSULTATS	
DURETÉ	ASTM D 2240-80	Shore A	85
RÉSISTANCE À LA TENSION	ASTM D 638 Type IV	Mpa*	8-10
ÉLONGATION À LA RUPTURE	ASTM D 638 Type IV	%	≥ 400
RÉSISTANCE AU DÉCHIREMENT	ASTM D 624 Moule C	N/mm	30-40
RÉSISTANCE À L'ABRASION	ASTM D 4060 (Taber CS 17) – 1000 gr 1000 tours	Perte en gr	0,014
ABSORPTION D'EAU	ASTM D 570	%	0,026
COEFFICIENT D'EXPANSION LINÉAIRE THERMIQUE	ASTM D 696	mm/mm/C	13,1 x 10 ⁻⁵
TEMPÉRATURE À L'EXOTHERME (200 cc)	ASTM 2471	°C	68
RÉSISTANCE AU FEU	ASTM D 635	Auto-extincteur	

*1 MPa = 145 lbs/po²



POLYMÈRES
technologies

PRÉCAUTIONS

- Consulter la fiche signalétique avant usage.
- Manipuler ce produit en suivant les règles et mesures de sécurité usuelles.
- Assurer une bonne ventilation.
- Porter des gants, lunettes de sécurité et vêtements de protection.
- Ne pas utiliser la partie A sans sa partie B et inversement. Bien mélanger les parties A et B séparément avant usage.
- Une fois le contenant ouvert, POLYMÈRES TECHNOLOGIES n'a plus aucun contrôle ou responsabilité sur ce produit.
- La durée de vie du produit dans les contenants originaux non ouverts est d'un (1) an à partir de la date d'achat, et ce, dans les conditions d'entreposage recommandées.
- Scellage du couvert: Plusieurs résines sont sensibles à l'humidité ambiante. Afin de conserver le produit, vous assurer de couvrir le produit sous atmosphère d'azote. Garder les contenants partiels de partie B sous atmosphère d'azote sec.
- Préserver du gel. Entreposer ce produit à 22 °C (72 °F).

Il est recommandé de suivre les règles de sécurité provinciales et fédérales. En cas de contact avec les yeux, bien rincer avec de l'eau et consulter un médecin immédiatement. En cas de contact avec la peau, bien rincer avec de l'eau et du savon. Garder hors de la portée des enfants.

ASSUMATION DE RESPONSABILITÉ

Le client assume tous les risques et responsabilités pour les résultats obtenus par l'utilisation de tout produit de POLYMÈRES TECHNOLOGIES, y compris, sans limiter la généralité de ce qui précède, l'utilisation de la gamme de produits CHILL EPOXY™, ainsi que l'utilisation de tout procédé, que ce soit en termes d'efficacité générale, de succès ou d'échec et indépendamment de toute déclaration orale ou écrite par le biais de conseils techniques ou autres, liés à l'utilisation de tout produit de POLYMÈRES TECHNOLOGIES.

ventes@polymerestechnologies.com

6330, boulevard Laurier O, Saint-Hyacinthe (QC) J2S 9A7

+1 450 250-3058