

# TECHNO POTTING™ 3050

## Résine d'empotage polyuréthane

RATIO DE MÉLANGE

**2A : 1B**  
en volume

### CARACTÉRISTIQUES

Basse viscosité

Imperméable

Excellente résistance aux  
produits chimiques

Haute résistance à l'usure

Flexible

Communiquer avec  
POLYMÈRES TECHNOLOGIES pour  
de plus amples renseignements :  
[support@polymerestechnologies.com](mailto:support@polymerestechnologies.com)

### DESCRIPTION

Le TECHNO POTTING™ 3050 est un système polyuréthane à deux composants 100% en matières solides utilisé principalement pour la production de pièces industrielles et pour l'empotage de composantes électriques et électroniques.

Son haut pouvoir d'adhésion au métal et au plastique rigide le rend idéal pour sceller des composants afin de les protéger contre les éléments environnants et l'humidité.

D'une viscosité et d'une réaction exothermique relativement basse, le TECHNO POTTING™ 3050 est particulièrement recommandé pour encapsuler des pièces de formes complexes à différentes épaisseurs de cavités.

Ce produit rencontre également la norme européenne RoHS (*Restriction of the use of certain Hazardous Substances in electrical and electronic equipment*), c'est à dire restriction de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques, ce qui en fait un système sécuritaire pour l'utilisateur et l'environnement.

### INSTRUCTIONS

Il est recommandé de bien mélanger la partie A (pour redisperser les dépôts éventuels) avant d'ajouter la partie B. Ajouter 61 parties B à 100 parties A en poids et bien mélanger jusqu'à obtention d'une couleur uniforme. Prendre soin de minimiser l'infiltration d'air lors du mélange.

Il est recommandé d'utiliser notre agent démoulant TECHNO RELEASE™ 13 pour faciliter l'opération de démoulage.

Le matériel non durci peut être nettoyé en utilisant notre nettoyant écologique POLY CLEANER™.

# TECHNO POTTING™ 3050

## Résine d'empotage polyuréthane

RATIO DE MÉLANGE  
**2A : 1B**  
en volume

### CARACTÉRISTIQUES

Basse viscosité

Imperméable

Excellente résistance aux  
produits chimiques

Haute résistance à l'usure

Flexible

Communiquer avec  
POLYMÈRES TECHNOLOGIES pour  
de plus amples renseignements :  
support@polymerestechnologies.com

PROPRIÉTÉS TYPIQUES (22 °C/72 °F)	PARTIE A	PARTIE B	MÉLANGE
VISCOSITÉ (Brookfield (cps))	900	600	750
CONSISTANCE	Liquide		
DENSITÉ (g/cm <sup>3</sup> )	0,99	1,21	1,07
RATIO DE MÉLANGE en poids	100	61	100/61
RATIO DE MÉLANGE en volume	2	1	2/1
COULEUR	Gris	Paille	Gris
TEMPS DE VIE EN POT (200 cc)	6 minutes		
TEMPÉRATURE EXOTHERMIQUE à 200 cc (ASTM D 2471-71)	68°C		
EXPOSITION EN TEMPÉRATURE MIN ET MAX	-30C JUSQU'À +90C		
TEMPS DE DÉMOULAGE	1 heure		
MÛRISSEMENT COMPLET*	1 jour		

\*Après que le matériel s'est solidifié, le mûrissement complet peut être accéléré à 51,7°C (125°F).

### PROPRIÉTÉS PHYSIQUES (ÉTAT SOLIDE) APRÈS 7 JOURS À 22°C / 72°F

ESSAIS	MÉTHODE	RÉSULTATS
DURETÉ	ASTM D 2240	80 Shore A
RÉSISTANCE À LA TENSION	ASTM D 638 Type IV	15,12 MPa
RÉSISTANCE À LA FLEXION	ASTM D 790	2,35 MPa
RÉSISTANCE À L'ABRASION	ASTM D 4060 Taber CS 17 – 1000 g 1000 tours	0,014 g
COEFFICIENT D'EXPANSION LINÉAIRE THERMIQUE	ASTM D 696	13,1 x 10 <sup>-5</sup> mm/mm/°C

## PRÉCAUTIONS

- POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT.
- Consulter la fiche signalétique avant usage.
- Manipuler ce produit en suivant les règles et mesures de sécurité usuelles.
- Ne pas appliquer à des températures inférieures à 13 °C (55 °F).
- Ne pas mélanger plus de matériel qu'il n'est possible d'appliquer, la durée de vie n'étant que de 6 minutes.
- Assurer une bonne ventilation.
- Porter des gants, lunettes de sécurité et vêtements de protection.
- Ne pas utiliser la partie A sans sa partie B et inversement. Bien mélanger les parties A et B séparément avant usage.
- Une fois le contenant ouvert, POLYMÈRES TECHNOLOGIES n'a plus aucun contrôle ou responsabilité sur ce produit.
- La durée de vie du produit dans les contenants originaux non ouverts est d'un (1) an à partir de la date d'achat, et ce, dans les conditions d'entreposage recommandées.
- Préserver du gel. Entreposer ce produit à 22 °C (72 °F).

Il est recommandé de suivre les règles de sécurité provinciales et fédérales. En cas de contact avec les yeux, bien rincer avec de l'eau et consulter un médecin immédiatement. En cas de contact avec la peau, bien rincer avec de l'eau et du savon. Garder hors de la portée des enfants.

#### ASSUMATION DE RESPONSABILITÉ

Le client assume tous les risques et responsabilités pour les résultats obtenus par l'utilisation de tout produit de POLYMÈRES TECHNOLOGIES, y compris, sans limiter la généralité de ce qui précède, l'utilisation de la gamme de produits CHILL EPOXY™, ainsi que l'utilisation de tout procédé, que ce soit en termes d'efficacité générale, de succès ou d'échec et indépendamment de toute déclaration orale ou écrite par le biais de conseils techniques ou autres, liés à l'utilisation de tout produit de POLYMÈRES TECHNOLOGIES.

[ventes@polymerestechologies.com](mailto:ventes@polymerestechologies.com)

6330, boulevard Laurier O, Saint-Hyacinthe (QC) J2S 9A7

+1 450 250-3058