



DESCRIPTION

Planche usinable résistante à l'abrasion destinée à des modèles, moules, boîtes à noyau, gabarits et autres outils réalisés en commande numérique. Cette planche démontre d'excellentes caractéristiques de stabilités dimensionnelle et thermique. Idéal pour moules de fonderie et pour coulées de béton.

CARACTÉRISTIQUES

- Remarquable résistance aux chocs
- Très bonne résistance à l'abrasion
- Disponible en 20" x 60" x 2, 3 et 4"
- en 24" x 60" x 2, 3 et 4"
- Facilement usinable
- Très bon aspect de surface après usinage

ASSEMBLAGE / FINITION

La planche usinable peut être assemblée avec l'adhésif **8451** (avec un long temps de vie en pot) et l'adhésif **576**.

Communiquer avec **POLYMÈRES TECHNOLOGIES** pour de plus amples informations.

PROPRIÉTÉS TYPIQUES

Couleur			Red
Densité	ASTM D 792	lb/pi ³	75 lb

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

ESSAIS	MÉTHODE	RÉSULTATS	
Dureté	ASTM D 2240	Shore D	80
Module en flexion	ASTM D 790	MPa*	1 450
Contrainte flexion maximale	ASTM D 790	MPa	59
Module d'élasticité en traction	ASTM D 638	MPa	1 575
Résistance en traction à la rupture	ASTM D 638	MPa	37
Déformation à la rupture en traction	ASTM D 638	%	38
Contrainte de compression au seuil d'écoulement	ASTM D 790	MPa	44
Résistance aux chocs CHARPY		kJ/m ^{3†}	73
Résistance à l'abrasion		mm ³	91
Température de transition vitreuse (Tg)	ASTM D 3418	°C	84
Coefficient de dilatation linéaire (CTE) (+10°C à +60°C)	ASTM D 3386	10 ⁻⁶ K ⁻¹	91

* 1 MPa = 145 lb

† 53.4 J/m = 1 pi.lbf/pouce²



PARAMÈTRES D'USINAGE

	Vitesse de coupe (Vc en m/min)	Avance par tour pour une dent (fz en mm/tr)
Ebauche	100 à 400	0.53
Finition	400	0.06

V_c	Vitesse de coupe	[m/min]
F_z	Avance par dent	[mm]
a_p	Profondeur de passe axiale	[mm]
a_e	Profondeur de passe radiale largeur fraisée	[mm]
Z	Nombre de dent de l'outil	
D	Diamètre de l'outil	[mm]
n	Vitesse de rotation de l'outil	[mm ⁻¹]
V_f	Vitesse d'avance	[mm/min]

Formule de conversion	n=	$V_c \times 1000$ D X π	[min ⁻¹]	Vc=	$N \times \pi \times D$ 1000	[m/min]	$V_f = f_z \times z \times n$ [mm/min]	$f_z =$	$\frac{V_f}{Z \times n}$	[mm]
-----------------------	----	--------------------------------	----------------------	-----	---------------------------------	---------	--	---------	--------------------------	------

PRÉCAUTIONS

- Consulter les fiches signalétiques avant d'utiliser.
- Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées :
 - Assurer une bonne ventilation.
 - port de gants et de lunettes de protection.
 - ne pas fumer pendant l'usinage.
- Les planches doivent être stockées dans un endroit sec et tempéré.
- Éviter tout contact avec la peau et les yeux. En cas de contact avec les yeux, bien rincer avec de l'eau et consulter un médecin immédiatement. En cas de contact avec la peau, bien rincer avec de l'eau et du savon.

GARANTIE

N'ayant aucun contrôle sur l'utilisation et sur l'application de ce produit, le fabricant et/ou le distributeur ne peuvent garantir le résultat obtenu. La garantie se limite donc au remplacement d'un produit dont l'utilisateur aura démontré à la satisfaction du fabricant et du distributeur qu'il est effectivement défectueux. Avant d'utiliser ce produit, l'utilisateur doit s'assurer que le produit convient à l'utilisation que celui-ci veut en faire. Seul l'utilisateur assume les risques liés à cette utilisation. L'utilisateur doit s'assurer que ce produit répond à ses besoins en effectuant des essais, à court, moyen et long terme pour valider les résultats et ce dans les conditions d'utilisation et selon les instructions prévues. Cette garantie limitée exclut toute responsabilité relative à des dommages indirects, accidentels ou spéciaux. Sauf la garantie décrite ci-dessus, l'utilisateur reconnaît expressément et accepte lors de l'achat de ce produit que le fabricant et/ou distributeur se dégage de toute autre responsabilité et que toute autre garantie expresse ou implicite relative à une garantie de qualité marchande et une garantie implicite relative à la qualité du matériel sont expressément exclues.