



DESCRIPTION

TECHNO CAST 8023 est un composé à l'époxy à deux parties et à 100% de matières solides, principalement formulé pour la production de moules de thermoformage exposés à des températures allant jusqu'à 275°F en continu ou en intermittence jusqu'à 300°F.

La faible viscosité et la basse réaction exothermique du TECHNO CAST 8023 permettent de le répandre et de le laisser durcir à la température ambiante pour des unités allant jusqu'à 13 cm (6 pouces d'épaisseur, et ce, avec l'addition de notre poussières d'aluminium TECHNO FILLER 185.

Suite à sa polymérisation complète le moule pourra être exposé à des températures variant de 90°C en continue jusqu'à 120°C en intermittence.

Ce système performant est idéal pour le thermoformage de plastiques tels ABS, PVC, styrène, acrylique, polycarbonate, polypropylène et polyéthylène de basse, moyenne et haute densité.

CARACTÉRISTIQUES

- Retrait négligeable
- Excellente adhérence entre les coulées
- Basse réaction exothermique
- Peut être facilement usiné
- Basse viscosité

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

Vu que pour la partie **A** la sédimentation est normale après un long repos, il est hautement recommandé de mélanger cette partie avant d'y ajouter la partie **B**.

L'utilisation d'un bon agent de démoulage comme le **TECHNO RELEASE 110** facilitera l'opération de démoulage.

Le matériel non durci peut être facilement nettoyé en utilisant le **solvant 913**.

Communiquer avec POLYMÈRES TECHNOLOGIES pour de plus amples informations.

PROPRIÉTÉS TYPIQUES (à 22°C)

		PARTIE A	PARTIE B	MÉLANGÉ
Viscosité (cps)	Brookfield	7 000	160	3 000
Consistance		Liquide	Liquide	Liquide
Densité (g/cm ³)		1,68	0,92	1,56
Proportion de mélange	1. volume	10	1,8	10/1,8
	2. poids	100	10	100/10
Couleur		Gris	ambré	Gris
Temps de vie en pot	masse 200 cc à 22°C	3 h 15 min.		
Temps de prise en gel	½" (6"X4"po.)	6 h 15 min.		
	1(6"X4" bois)	6 h min.		
	1½"(6"X4" bois)	5 h 30 min.		
Température exothermique max.	ASTM D 2471-71	31°C		
Mûrissement complet (jours)*		2 selon la masse et le design du moule		

* Après que le matériel ait solidifié, le mûrissement complet peut être accéléré à 51,7°C (125°F)

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES (état solide) après 7 jours à 22°C

ESSAIS	MÉTHODE	RÉSULTATS	
Dureté	ASTM D 785 65	SHORE D	86
Résistance à la compression	ASTM D 695-80	Mpa [†]	125.94
Résistance à la tension	ASTM D 638 82	Mpa	31,17
Résistance à la flexion	ASTM D 790 81	Mpa	48,96
Température de déformation	ASTM D 648 82	°C	60
			57
1. 455 kPa [‡]	ASTM D 648 82		
2. 1820 kPa	ASTM D 648 82		
Résistance à l'impact	ASTM D 256 81	J/m [§]	33,4
Rétrécissement linéaire	ASTM D 2566 79	cm/cm	0,0030
Taux d'expansion linéaire thermique	ASTM D 696 79	mm/mm°C	4,77X10 ⁻⁵
Résistance à l'abrasion	Taber CS 17 - 1000gr, perte en gm/1000 tours		0,041

PRÉCAUTIONS

- Consulter la fiche signalétique avant d'utiliser.
- Ne pas appliquer à des températures inférieures à 13°C (55°F).
- Assurer une bonne ventilation.
- La durée de vie du matériel dans les contenants originaux non-ouverts est d'un **(1) an**.
- Temps de vie du produit: Dès que le contenant est ouvert, **POLYMÈRES TECHNOLOGIES** n'a plus aucun contrôle ou responsabilité sur le temps de vie en tablette.
- Il est recommandé d'observer les règles de sécurité Provinciales et Fédérales. En cas de contact avec les yeux, bien rincer avec de l'eau et consulter un médecin immédiatement. En cas de contact avec la peau, bien rincer avec de l'eau et du savon. Garder hors de la portée des enfants.

GARANTIES

L'utilisation du produit **Erreur ! Liaison incorrecte. Erreur ! Liaison incorrecte. Erreur ! Liaison incorrecte.** dans une application spécifique doit être testée (incluant essai sur le terrain etc.) avant de déterminer la convenance. Les conseils que nous vous donnons verbalement ou par écrit, dans le cadre de notre assistance technique et de nos essais, n'engagent pas notre responsabilité, même en ce qui concerne d'éventuels droits de tiers en matière de propriété industrielle, et ne vous dispensent pas de la nécessité de vérifier si nos produits conviennent aux procédés et applications que vous envisagez. L'utilisation, la mise en œuvre et la transformation des produits fournis échappent à notre contrôle et relèvent, dès lors, exclusivement de votre responsabilité. Si notre responsabilité devait néanmoins se trouver engagée, elle se limiterait pour tous les dommages, à la valeur de la marchandise fournie par nous et mise en œuvre par vos soins. Bien entendu, nous garantissons la qualité irréprochable de nos produits dans le cadre de nos conditions générale de vente et de livraison.

[†] MPa = 145 lb/po2

[‡] kPa = .145 pio.lbf/pouce

[§] 53.4 KJ/m = 1 pi.lbf/po2