



DESCRIPTION

Le **PRO MASTER 552** est une planche de polyuréthane de moyenne densité principalement à des applications qui requièrent une bonne dissipation thermique tels moules de thermoformage courte et moyenne série, modèle de fonderie, gabarit ainsi que différentes applications industrielles où un fini de surface de haute qualité est requis. Son niveau de transition vitreuse se veut le plus élevé de l'industrie pour une planche de 52 lb/pi³. À 110°C, le **PRO MASTER 552** demeure rigide avec une dureté de 59 shore D.

CARACTÉRISTIQUES

- Moyenne densité
- Excellente qualité de surface (après usinage)
- Disponible en 24" x 60" x 1-2-3-4 "
- Très bonne stabilité dimensionnelle
- Haute résistance en impact
- Produits en inventaire dans nos entrepôts

ASSEMBLAGE / FINITION

Les planches peuvent être assemblées à l'aide de l'adhésif **TECHNO LAM 8090** ou **TECHNO LAM 8090 HT** pour applications haute température.

Communiquer avec **POLYMÈRES TECHNOLOGIES** pour de plus amples informations.

PROPRIÉTÉS TYPIQUES

Couleur	VISUEL		Gris
Densité	ASTM D-792	lb/pi ³	52

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

ESSAIS	MÉTHODE	RÉSULTATS	
Dureté	ASTM D-2240	Shore D	75
Contrainte en compression	ASTM D-695	MPa	61
Module d'élasticité en flexion	ASTM D-790	MPa*	2475
Contrainte de rupture en flexion	ASTM D-790	MPa	46
Coefficient de dilatation thermique (-30°C à +30°C)	PER TMA/ASTM D-3386	po/po/°C	27 x 10 ⁻⁶
Température de transition vitreuse (Tg)	ASTM D-4065	(°C)	103

* 1 MPa = 145 lb



Formule de conversion	$n =$	$\frac{V_c \times 1000}{D \times \pi}$	[min ⁻¹]	$V_c =$	$\frac{N \times \pi \times D}{1000}$	[m/min]	$V_f = f_z \times z \times n$	[mm/min]	$f_z = \frac{V_f}{z \times n}$	[mm]
-----------------------	-------	--	----------------------	---------	--------------------------------------	---------	-------------------------------	----------	--------------------------------	------

PARAMÈTRES DE MACHINAGE (RECOMMANDATIONS)

Ébauche (Fraise à bille/flûte)	2 000 à 5 000 tours par minute
Finition (Fraise à bille/flûte)	10 000 à 15 000 tours par minute

PARAMÈTRES DE FONCTIONNEMENT

Vitesse de coupe	4 500 tours par minute
Avance par dent	5 000 mm/s
Profondeur de coupe	3 à 5 mm
Largeur de coupe/espacement des lignes	4 000 – 8 000/s
Nombre de dents d'outil	350
Tool diameter – Fraise à bille	16 à 30 mm
Tours	200 à 300 mm
Vitesse d'avance	250 à 300M par minute

PRÉCAUTIONS

- Consulter les fiches signalétiques avant d'utiliser.
- Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées :
 - Assurer une bonne ventilation.
 - port de gants et de lunettes de protection.
 - ne pas fumer pendant l'usinage.
- Les planches doivent être stockées dans un endroit sec et tempéré.
- Éviter tout contact avec la peau et les yeux. En cas de contact avec les yeux, bien rincer avec de l'eau et consulter un médecin immédiatement. En cas de contact avec la peau, bien rincer avec de l'eau et du savon.

GARANTIE

N'ayant aucun contrôle sur l'utilisation et sur l'application de ce produit, le fabricant et/ou le distributeur ne peuvent garantir le résultat obtenu. La garantie se limite donc au remplacement d'un produit dont l'utilisateur aura démontré à la satisfaction du fabricant et du distributeur qu'il est effectivement défectueux. Avant d'utiliser ce produit, l'utilisateur doit s'assurer que le produit convienne à l'utilisation que celui-ci veut en faire. Seul l'utilisateur assume les risques liés à cette utilisation. L'utilisateur doit s'assurer que ce produit répond à ses besoins en effectuant des essais, à court, moyen et long terme pour valider les résultats et ce dans les conditions d'utilisation et selon les instructions prévues. Cette garantie limitée exclut toute responsabilité relative à des dommages indirects, accidentels ou spéciaux. Sauf la garantie décrite ci-dessus, l'utilisateur reconnaît expressément et accepte lors de l'achat de ce produit que le fabricant et/ou distributeur se dégagent de toute autre responsabilité et que toute autre garantie expresse ou implicite relative à une garantie de qualité marchande et une garantie implicite relative à la qualité du matériel sont expressément exclues.