

P-TEC™ 8400

Pâte de
réparation
industrielle à
deux composants
pour le bois

RATIO DE MÉLANGE

1A : 1B
en volume

CARACTÉRISTIQUES

Fini comparable au bois

Sèche rapidement

Pas de rétrécissement

Usage intérieur et extérieur

Disponible en beige, cognac,
noir et noyer



Communiquer avec
POLYMÈRES TECHNOLOGIES pour
de plus amples renseignements :
support@polymerestechologies.com

DESCRIPTION

Le P-TEC™ 8400 est une pâte de réparation haute performance pour la réfection du bois abîmé et de ses défauts tels que les nœuds, fissures et trous. Ce produit est totalement compatible avec toutes les essences de bois, qu'il s'agisse d'acajou, de cèdre, de chêne, de frêne ou encore de tilleul, en passant même par des bois plus exotiques.

Le P-TEC™ 8400 s'avère également utile pour stabiliser le bois pourri, et peut être utilisé autant à l'intérieur qu'à l'extérieur grâce à sa résistance aux intempéries. Il peut être utilisé en tant qu'adhésif pour l'assemblage structurel de bois avec différents matériaux tels que le métal, le plastique, le caoutchouc, le béton et la fibre de verre.

INSTRUCTIONS

PRÉPARATION

Avant d'utiliser le P-TEC™ 8400, s'assurer de mélanger 1 partie de A avec 1 partie de B en volume (ou 100 A pour 100 B en poids) jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Avant de procéder à l'application, il convient de s'assurer que les panneaux et/ou composants en bois sont exempt(s) de contaminants. Nous recommandons de procéder à un test s'il y a utilisation de peintures, de teintures ou d'autres produits afin d'en vérifier la compatibilité avec le P-TEC™ 8400.

MODE D'EMPLOI

Il est recommandé d'utiliser ce produit dans un délai de 6 mois; la partie B étant hygroscopique, il est possible que cette dernière cristallise si exposée à l'humidité. Toujours bien refermer les bouchons après usage.

Lors de l'application, le temps de vie en pot et la durée de durcissement avant ponçage varient en fonction de la température ambiante. L'exotherme du système varie en fonction de l'épaisseur déposée et la température ambiante du lieu de travail. Puisque ce produit ne possède qu'un temps de vie en pot de 3 minutes à 22 °C (72 °F), il faut s'assurer de ne pas mélanger plus de matériel qu'il n'est possible d'appliquer.

ENTREPOSAGE

Entreposer le P-TEC™ 8400 sur une palette ou une étagère à 22 °C (72 °F) à une humidité relative inférieure à 60 %. Un environnement plus froid augmentera la viscosité de chaque partie A/B et un environnement plus chaud la diminuera. Le matériel non durci peut être facilement nettoyé en utilisant de l'alcool isopropylique ou notre produit POLY CLEANER™.



Pâte de réparation polyuréthane
Temps de vie en pot de 3 minutes

P-TEC™ 8400

Pâte de
réparation
industrielle à 2
composantes pour
le bois

RATIO DE MÉLANGE
1A : 1B
en volume

CARACTÉRISTIQUES

Fini comparable au bois

Sèche rapidement

Pas de rétrécissement

Usage intérieur et extérieur

Disponible en beige, cognac,
noir et noyer



Communiquer avec
POLYMÈRES TECHNOLOGIES pour
de plus amples renseignements :
support@polymerestechologies.com

PROPRIÉTÉS TYPIQUES (À 22 °C/72 °F)	PARTIE A	PARTIE B	MÉLANGE
CONSISTANCE	Pâte		
DENSITÉ (g/cm ³)	0,88	0,88	0,88
RATIO DE MÉLANGE EN VOLUME	1	1	1/1
RATIO DE MÉLANGE EN POIDS	100	100	100/100
COULEUR	Beige, cognac, noir ou noyer	Blanc cassé	Beige, cognac, noir ou noyer
TEMPS DE VIE EN POT	3 minutes		

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES (ÉTAT SOLIDE APRÈS 7 JOURS À 22°C/72°F)			
ESSAIS	MÉTHODE	RÉSULTATS	
DURETÉ	ASTM D 2240	Shore D	57
RÉSISTANCE À LA COMPRESSION		MPa	22,5
MODULE D'ÉLASTICITÉ EN FLEXION	ASTM D 790	MPa	894
ÉPAISSEUR D'APPLICATION		Paroi verticale	Jusqu'à 30 mm
TEMPS DE PRISE REQUIS AVANT PONÇAGE		Minimum	18 minutes
RÉTRÉCISSEMENT LINÉAIRE	ASTM D 2566	< 0,01 %	
RÉSISTANCE À L'ABRASION	TABER CS 17-1000 GR 1000 tours	Perte en grammes	0,034
TEMPS DE DURCISSEMENT COMPLET		2 jours	
POURCENTAGE D'ÉLONGATION	ASTM D 638 Type 4	7 %	

PRÉCAUTIONS

- Consulter la fiche signalétique avant usage.
- Manipuler ce produit en suivant les règles et mesures de sécurité usuelles.
- Assurer une bonne ventilation.
- Porter des gants, lunettes de sécurité et vêtements de protection.
- Ne pas utiliser la partie A sans sa partie B et inversement. Bien pétrir les parties A et B séparément avant usage.
- Une fois le contenant ouvert, POLYMÈRES TECHNOLOGIES n'a plus aucun contrôle ou responsabilité sur ce produit.
- La durée de vie du produit dans les contenants originaux non ouverts est de six (6) mois à partir de la date d'achat, et ce, dans les conditions d'entreposage recommandées.
- Préserver du gel.

ATTENTION

Entreposer ce produit à 22 °C (72 °F). La partie B est très sensible à l'humidité.
Le P-TEC 8400™ est incompatible avec les produits à base de solvant.

Il est recommandé de suivre les règles de sécurité provinciales et fédérales. En cas de contact avec les yeux, bien rincer avec de l'eau et consulter un médecin immédiatement. En cas de contact avec la peau, bien rincer avec de l'eau et du savon. Garder hors de la portée des enfants.

ASSUMATION DE RESPONSABILITÉ

Le client assume tous les risques et responsabilités pour les résultats obtenus par l'utilisation de tout produit de POLYMÈRES TECHNOLOGIES, y compris, sans limiter la généralité de ce qui précède, l'utilisation de la gamme de produits CHILL EPOXY™, ainsi que l'utilisation de tout procédé, que ce soit en termes d'efficacité générale, de succès ou d'échec et indépendamment de toute déclaration orale ou écrite par le biais de conseils techniques ou autres, liés à l'utilisation de tout produit de POLYMÈRES TECHNOLOGIES.

ventes@polymerestechnologies.com

6330, boulevard Laurier O, Saint-Hyacinthe (QC) J2S 9A7

+1 450 250-3058