

# PROFOAM™ 1815

Planche de  
polyuréthane  
rigide de densité  
15 lbs

## CARACTÉRISTIQUES

Formulation spéciale  
permettant la création de  
copeaux à l'usinage de la  
planche

Additif antistatique  
permettant aux particules de  
retomber au sol plutôt que de  
rester en suspension dans l'air

Excellentes propriétés quant à  
la consistance et à l'uniformité  
dans la totalité du matériel

Fine structure cellulaire  
permettant un fini de qualité  
supérieure avec la plupart des  
systèmes de résine ou de  
revêtement

Sans agent de remplissage à  
base de billes de verre. Sans  
dommage pour l'outillage de  
coupe. Excellente stabilité  
dimensionnelle. Résistant à la  
déformation et à la  
décomposition.

Communiquer avec  
POLYMÈRES TECHNOLOGIES pour  
de plus amples renseignements :  
support@polymerestechologies.com

## DESCRIPTION

Le PROFOAM™ 1815 est une planche usinable de polyuréthane à cellules fermées, robuste et durable. Ce produit est essentiellement utilisé dans les applications de décor scénique et/ou cinématographique, dans la fabrication d'enseignes, comme patron au niveau du moulage et de la fonderie ainsi que dans l'usinage général où des propriétés de stabilité dimensionnelle et de fini uniforme sont requises.

Le PROFOAM™ 1815 peut être utilisé dans des projets intérieurs ou extérieurs; ce produit est ignifuge et résistant à l'eau.

## INFORMATIONS SUPPLÉMENTAIRES

- Les planches en inventaire ont toutes 2 000 mm de long par 1 000 mm de large;
- Les épaisseurs sont de 25,4 mm, 38 mm, 50 mm, 75 mm, 100 mm et 150 mm;
- Les planches s'usinent avec les fraises sur tige HSS;
- Le produit permet la reproduction d'un effet 3D dans le domaine des enseignes.

## INSTRUCTIONS

Le PROFOAM™ 1815 peut être assemblé, rempli, scellé et peint avec la majorité des produits de finition commerciaux. Nos clients s'entendent pour nous vanter les résultats optimaux à l'utilisation des produits de finition automobile et du bois. Cependant, la gamme de produits utilisables n'est pas limitée à ces propositions.

Tous les produits PROFOAM™ sont faites de résine polyuréthane. Une des principales caractéristiques du polyuréthane est sans contredit sa résistance chimique qui permet l'utilisation d'une grande variété d'adhésifs en vue d'assembler les planches, sans pour autant les endommager. Aussi, toutes nos planches de polyuréthane sont faites de cellules fermées et extrêmement résistantes.

Les adhésifs qui ont démontré une qualité d'assemblage sur nos planches rigides PROFOAM™ 1815 sont des adhésifs de polymérisation réactive à température ambiante, c'est-à-dire des adhésifs qui polymérisent à la jonction/joint d'assemblage. Les produits suivants sont utilisés afin d'assembler les planches PROFOAM™ :

- Systèmes époxydes;
- Cyanoacrylates;
- Adhésifs polyuréthanes;
- Adhésifs acryliques.



## Planche de polyuréthane rigide de densité 15 lbs

### CARACTÉRISTIQUES

Formulation spéciale permettant la création de copeaux à l'usinage de la planche

Additif antistatique permettant aux particules de retomber au sol plutôt que de rester en suspension dans l'air

Excellentes propriétés quant à la consistance et à l'uniformité dans la totalité du matériel

Fine structure cellulaire permettant un fini de qualité supérieure avec la plupart des systèmes de résine ou de revêtement

Sans agent de remplissage à base de billes de verre. Sans dommage pour l'outillage de coupe. Excellente stabilité dimensionnelle. Résistant à la déformation et à la décomposition.

Communiquer avec  
POLYMÈRES TECHNOLOGIES pour  
de plus amples renseignements :  
support@polymerestechnologies.com

### INFORMATIONS PERTINENTES DE BASE

DESCRIPTION	Planche polyuréthane
APPARENCE	Couleur pêche
RÉSISTANCE CHIMIQUE	Résiste à la quasi-totalité des produits chimiques, excepté les fortes bases et acides
STABILITÉ DIMENSIONNELLE	Bonne à excellente

### PROPRIÉTÉS TYPIQUES (À 22 °C/72 °F)

ESSAIS	MÉTHODE	RÉSULTATS	
DENSITÉ	ASTM D 1623	(lbs/pi³)	15
DURETÉ	ASTM D 2240	Shore D	23
RÉSISTANCE À LA COMPRESSION	ASTM D 1621	MPa	3,6
RÉSISTANCE À LA FLEXION	ASTM D 1621	MPa	5,1
COEFFICIENT DE DILATATION THERMIQUE	(10 <sup>6</sup> k <sup>-1</sup> )	65	
CONDUCTIVITÉ THERMIQUE	À 10°C (W/mK)	N/D	
TEMPÉRATURE DE TRANSITION VITREUSE	Tg	(°C)	80
AUTO-EXTINCTION		Autoextinguible	

### PARAMÈTRES D'USINAGE

	VITESSE DE COUPE (rpm)	AVANCE PAR TOUR POUR UNE DENT (ipm)
ÉBAUCHE	2 500	120
FINITION	5 000	200



**POLYMÈRES**  
technologies

## PRÉCAUTIONS

- Consulter la fiche signalétique avant usage.
- Manipuler ce produit en suivant les règles et mesures de sécurité usuelles.
- Assurer une bonne ventilation.
- Porter des gants, lunettes de sécurité et vêtements de protection.
- Ne pas fumer pendant l'usinage.
- Entreposer les planches dans un endroit sec et tempéré.

Il est recommandé de suivre les règles de sécurité provinciales et fédérales. En cas de contact avec les yeux, bien rincer avec de l'eau et consulter un médecin immédiatement. En cas de contact avec la peau, bien rincer avec de l'eau et du savon. Garder hors de la portée des enfants.

#### ASSUMATION DE RESPONSABILITÉ

Le client assume tous les risques et responsabilités pour les résultats obtenus par l'utilisation de tout produit de POLYMÈRES TECHNOLOGIES, y compris, sans limiter la généralité de ce qui précède, l'utilisation de la gamme de produits CHILL EPOXY™, ainsi que l'utilisation de tout procédé, que ce soit en termes d'efficacité générale, de succès ou d'échec et indépendamment de toute déclaration orale ou écrite par le biais de conseils techniques ou autres, liés à l'utilisation de tout produit de POLYMÈRES TECHNOLOGIES.

[ventes@polymerestechologies.com](mailto:ventes@polymerestechologies.com)

6330, boulevard Laurier O, Saint-Hyacinthe (QC) J2S 9A7

+1 450 250-3058