

Coulis de  
recouvrement  
polyuréthane  
élastomère

RATIO DE MÉLANGE  
**2A : 1B**  
en volume

### CARACTÉRISTIQUES

Basse viscosité

Flexible avec résistance élevée  
à la tension, à l'élongation et  
au déchirement

Imperméable

Bonne résistance à l'abrasion

Haute résistance à l'usure

Unité pré-mesurée



Communiquer avec  
POLYMÈRES TECHNOLOGIES pour  
de plus amples renseignements :  
support@polymerestechologies.com

### DESCRIPTION

#### POLYGUARD™ 90 – Revêtement Polyuréthane Haute Performance

Le **POLYGUARD™ 90** est un revêtement polyuréthane bicomposant, **100 % solide**, offrant une **excellente résistance chimique** et conçu pour assurer une **protection durable et flexible** des surfaces exposées à des environnements exigeants.

Ce produit est spécialement formulé pour :

- **Imperméabiliser et protéger** les surfaces de béton, toitures, salles mécaniques, douches et autres infrastructures.
- **Prévenir la fissuration et la délamination** grâce à sa **flexibilité adaptée aux mouvements du béton**.
- Agir comme **membrane hydrofuge** et **barrière étanche** contre l'humidité et les agents agressifs.

Le **POLYGUARD™ 90** est donc un choix idéal pour les projets de **bétons exposés aux mouvements structuraux**, où la durabilité, l'étanchéité et la résistance sont essentielles. En plus de sa version standard, il est également disponible en **formulation ignifuge (résistant au feu)** et en **version antimicrobienne**, répondant ainsi aux besoins des environnements industriels, institutionnels et agroalimentaires.

### INSTRUCTIONS & PRÉPARATION

La surface doit être propre, sèche et exempte de contaminants. Enlever le revêtement déjà existant si nécessaire. Abrader la surface si nécessaire.

Il est recommandé de bien mélanger la partie A pour disperser les dépôts éventuels avant d'y ajouter la partie B. Incorporer la partie B dans la chaudière de partie A et mélanger 5 minutes en raclant les parois pour les unités pré-mesurées. Si l'utilisateur n'a besoin que d'une petite quantité, utiliser le ratio de mélange en volume, soit 2 parties de A pour 1 partie de B.

**Lorsque le produit est bien procédé, soit un ratio précis, un mélange homogène des parties A et B et ce dernier totalement réticulé, il ne présente aucune odeur perceptible.**

Le matériel non durci peut être nettoyé en utilisant notre nettoyeur écologique **POLY CLEANER™**.

### LIMITATIONS

Prendre note que seul l'applicateur est responsable de déterminer le nombre de litres requis afin d'exécuter son projet. Le calcul du litrage requis, la préparation de surface du substrat, le calcul du pourcentage d'humidité du substrat, la précision du ratio de mélange, le mélange homogène des parties A et B, l'application du revêtement à l'aide du rouleau, d'une raclette dentelée ou non ainsi que l'épaisseur appliquée demeurent l'entière responsabilité de l'applicateur.



Coulis de  
recouvrement  
polyuréthane  
élastomère

RATIO DE MÉLANGE  
**2A : 1B**  
en volume

### CARACTÉRISTIQUES

Basse viscosité

Flexible avec résistance élevée  
à la tension, à l'élongation et  
au déchirement

Imperméable

Bonne résistance à l'abrasion

Haute résistance à l'usure

Unité pré-mesurée



Communiquer avec  
POLYMÈRES TECHNOLOGIES pour  
de plus amples renseignements :  
support@polymerestechologies.com

| PROPRIÉTÉS TYPIQUES<br>(À 22 °C/72 °F) | PARTIE A                | PARTIE B                | MÉLANGE                  |
|--|-------------------------|-------------------------|--------------------------|
| VISCOSITÉ (Brookfield cps)             | 900                     | 600                     | 700                      |
| CONSISTANCE                            | Liquide                 |                         |                          |
| DENSITÉ SPÉCIFIQUE                     | 0,98 gr/cm <sup>3</sup> | 1,20 gr/cm <sup>3</sup> | 1,058 gr/cm <sup>3</sup> |
| TENEUR EN SOLIDE                       | 100%                    |                         |                          |
| RATIO DE MÉLANGE EN<br>VOLUME          | 2                       | 1                       | 2/1                      |
| COULEUR                                | Coloré                  | Jaune pâle              | Coloré                   |
| TEMPS DE VIE EN POT (200cc)            | 30 minutes              |                         |                          |
| TEMPS D'ATTENTE ENTRE<br>CHAQUE COUCHE | 6 à 24 heures           |                         |                          |
| CIRCULATION                            | 7 jours                 |                         |                          |
| MÛRISSEMENT COMPLET*                   | 7 jours                 |                         |                          |

\*Après que le matériel se soit solidifié, le mûrissement complet peut être accéléré à 51,7°C (125°F).

Le temps de séchage varie en fonction de la température de l'air et du taux d'humidité ambiante.

| PROPRIÉTÉS PHYSIQUES<br>(ÉTAT SOLIDE APRÈS 7 JOURS À 22 °C/72 °F) |  |                                   |
|---|--|-----------------------------------|
| ESSAIS  | MÉTHODE  | RÉSULTATS                         |
| DURETÉ  | ASTM D 2240  | Shore A 80-85                     |
| RÉSISTANCE À LA TRACTION  | ASTM D 638 Type IV                                   | 9 MPa (1318 lbs/po <sup>2</sup> ) |
| ÉLONGATION À LA RUPTURE   | ASTM D 638 Type IV                                   | ≥ 400%                            |
| RÉSISTANCE AU DÉCHIREMENT   | ASTM D 624 Moule C                                   | 30 – 40 N/mm                      |
| RÉSISTANCE À L'ABRASION   | ASTM D 4060 (Taber<br>CS 17) – 1000 gr<br>1000 tours | 0,014 (perte en grammes)          |
| ABSORPTION D'EAU  | ASTM D 570   | 0,26%                             |
| COEFFICIENT D'EXPANSION<br>LINÉAIRE THERMIQUE                     | ASTM D 696   | 13,1 x 10 <sup>-5</sup> mm/mm/C   |



## PRÉCAUTIONS

- POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT.
- Consulter la fiche signalétique avant usage.
- Manipuler ce produit en suivant les règles et mesures de sécurité usuelles.
- Assurer une bonne ventilation.
- Porter des gants, lunettes de sécurité et vêtements de protection.
- Ne pas utiliser la partie A sans sa partie B et inversement. Bien mélanger les parties A et B séparément avant usage.
- Une fois le contenant ouvert, POLYMÈRES TECHNOLOGIES n'a plus aucun contrôle ou responsabilité sur ce produit.
- La durée de vie du produit dans les contenants originaux non ouverts est d'un (1) an à partir de la date d'achat, et ce, dans les conditions d'entreposage recommandées.
- Scellage du couvert : Plusieurs résines sont sensibles à l'humidité ambiante. Afin de conserver le produit, s'assurer de couvrir le produit sous atmosphère d'azote. Garder les contenants partiels de partie B sous atmosphère d'azote sec.
- Préserver du gel et entreposer à 22°C (72°F).

Il est recommandé de suivre les règles de sécurité provinciales et fédérales. En cas de contact avec les yeux, bien rincer avec de l'eau et consulter un médecin immédiatement. En cas de contact avec la peau, bien rincer avec de l'eau et du savon. Garder hors de la portée des enfants.

#### ASSUMATION DE RESPONSABILITÉ

Le client assume tous les risques et responsabilités pour les résultats obtenus par l'utilisation de tout produit de POLYMÈRES TECHNOLOGIES, y compris, sans limiter la généralité de ce qui précède, l'utilisation de la gamme de produits CHILL EPOXY™, ainsi que l'utilisation de tout procédé, que ce soit en termes d'efficacité générale, de succès ou d'échec et indépendamment de toute déclaration orale ou écrite par le biais de conseils techniques ou autres, liés à l'utilisation de tout produit de POLYMÈRES TECHNOLOGIES.

[ventes@polymerestechologies.com](mailto:ventes@polymerestechologies.com)

6330, boulevard Laurier O, Saint-Hyacinthe (QC) J2S 9A7

+1 450 250-3058