

Coulis de recouvrement polyuréthane élastomère

RATIO DE MÉLANGE
2A : 1B
en volume

CARACTÉRISTIQUES

Basse viscosité

Flexible avec résistance élevée
à la tension, à l'élongation et
au déchirement

Imperméable

Bonne résistance à l'abrasion

Haute résistance à l'usure

Unité pré-mesurée



Communiquer avec
POLYMÈRES TECHNOLOGIES pour
de plus amples renseignements :
support@polymerestechologies.com

DESCRIPTION

Le POLYGUARD™ 90 est un revêtement polyuréthane à deux composants, très résistant chimiquement et 100% solide. Ce produit est formulé principalement pour imperméabiliser les surfaces tel que le béton, les toitures, les salles mécaniques, les douches, pour ne nommer que celles-ci, qui devront être exposées à des environnements chimiquement agressifs.

AVIS

PolyGuard 90™ est un polyuréthane sensible à l'humidité. Pour assurer un durcissement adéquat, appliquez le produit uniquement lorsque la température ambiante et celle du support se situent entre 20 et 22 °C (68 à 72 °F). Pour les applications extérieures, l'humidité relative doit être inférieure à 60 % et la surface doit être complètement sèche.

Le non-respect de ces conditions d'application peut entraîner un durcissement incomplet ou une surface qui demeure collante de façon permanente.

INSTRUCTIONS & PRÉPARATION

La surface doit être propre, sèche et exempte de contaminants. Enlever le revêtement déjà existant si nécessaire. Abrader la surface si nécessaire. Il est recommandé de bien mélanger la partie A pour disperser les dépôts éventuels avant d'y ajouter la partie B. Incorporer la partie B dans la chaudière de partie A et mélanger 5 minutes en raclant les parois pour les unités pré-mesurées. Si l'utilisateur n'a besoin que d'une petite quantité, utiliser le ratio de mélange en volume, soit 2 parties de A pour 1 partie de B.

Lorsque le produit est bien procédé, soit un ratio précis, un mélange homogène des parties A et B et ce dernier totalement réticulé, il ne présente aucune odeur perceptible.

Le matériel non durci peut être nettoyé en utilisant notre nettoyant écologique POLY CLEANER™.

LIMITATIONS

Prendre note que seul l'applicateur est responsable de déterminer le nombre de litres requis afin d'exécuter son projet. Le calcul du litrage requis, la préparation de surface du substrat, le calcul du pourcentage d'humidité du substrat, la précision du ratio de mélange, le mélange homogène des parties A et B, l'application du revêtement à l'aide du rouleau, d'une raclette dentelée ou non ainsi que l'épaisseur appliquée demeurent l'entière responsabilité de l'applicateur.

Coulis de
recouvrement
polyuréthane
élastomère

RATIO DE MÉLANGE
2A : 1B
en volume

CARACTÉRISTIQUES

Basse viscosité

Flexible avec résistance élevée
à la tension, à l'élongation et
au déchirement

Imperméable

Bonne résistance à l'abrasion

Haute résistance à l'usure

Unité pré-mesurée



Communiquer avec
POLYMÈRES TECHNOLOGIES pour
de plus amples renseignements :
support@polymerestechnologies.com

PROPRIÉTÉS TYPIQUES (À 22 °C/72 °F)	PARTIE A	PARTIE B	MÉLANGE
VISCOSITÉ (Brookfield cps)	900	600	700
CONSISTANCE	Liquide		
DENSITÉ SPÉCIFIQUE	0,98 gr/cm ³	1,20 gr/cm ³	1,058 gr/cm ³
TENEUR EN SOLIDE	100%		
RATIO DE MÉLANGE EN VOLUME	2	1	2/1
COULEUR	Coloré	Jaune pâle	Coloré
TEMPS DE VIE EN POT (200cc)	30 minutes		
TEMPS D'ATTENTE ENTRE CHAQUE COUCHE	6 à 24 heures		
CIRCULATION	7 jours		
MÛRISSEMENT COMPLET*	7 jours		
*Après que le matériel se soit solidifié, le mûrissement complet peut être accéléré à 51,7°C (125°F).			

Le temps de séchage varie en fonction de la température de l'air et du taux d'humidité ambiante.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES (ÉTAT SOLIDE APRÈS 7 JOURS À 22 °C/72 °F)		
ESSAIS	MÉTHODE	RÉSULTATS
DURETÉ	ASTM D 2240	Shore A 80-85
RÉSISTANCE À LA TRACTION	ASTM D 638 Type IV	9 MPa (1318 lbs/po ²)
ÉLONGATION À LA RUPTURE	ASTM D 638 Type IV	≥ 400%
RÉSISTANCE AU DÉCHIREMENT	ASTM D 624 Moule C	30 – 40 N/mm
RÉSISTANCE À L'ABRASION	ASTM D 4060 (Taber CS 17) – 1000 gr 1000 tours	0,014 (perte en grammes)
ABSORPTION D'EAU	ASTM D 570	0,26%
COEFFICIENT D'EXPANSION LINÉAIRE THERMIQUE	ASTM D 696	13,1 x 10 ⁻⁵ mm/mm/C



POLYMÈRES
technologies

PRÉCAUTIONS

- POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT.
- Consulter la fiche signalétique avant usage.
- Manipuler ce produit en suivant les règles et mesures de sécurité usuelles.
- Assurer une bonne ventilation.
- Porter des gants, lunettes de sécurité et vêtements de protection.
- Ne pas utiliser la partie A sans sa partie B et inversement. Bien mélanger les parties A et B séparément avant usage.
- Une fois le contenant ouvert, POLYMÈRES TECHNOLOGIES n'a plus aucun contrôle ou responsabilité sur ce produit.
- La durée de vie du produit dans les contenants originaux non ouverts est d'un (1) an à partir de la date d'achat, et ce, dans les conditions d'entreposage recommandées.
- Scellage du couvert : Plusieurs résines sont sensibles à l'humidité ambiante. Afin de conserver le produit, s'assurer de couvrir le produit sous atmosphère d'azote. Garder les contenants partiels de partie B sous atmosphère d'azote sec.
- Préserver du gel et entreposer à 22°C (72°F).

Il est recommandé de suivre les règles de sécurité provinciales et fédérales. En cas de contact avec les yeux, bien rincer avec de l'eau et consulter un médecin immédiatement. En cas de contact avec la peau, bien rincer avec de l'eau et du savon. Garder hors de la portée des enfants.

ASSUMATION DE RESPONSABILITÉ

Le client assume tous les risques et responsabilités pour les résultats obtenus par l'utilisation de tout produit de POLYMÈRES TECHNOLOGIES, y compris, sans limiter la généralité de ce qui précède, l'utilisation de la gamme de produits CHILL EPOXY™, ainsi que l'utilisation de tout procédé, que ce soit en termes d'efficacité générale, de succès ou d'échec et indépendamment de toute déclaration orale ou écrite par le biais de conseils techniques ou autres, liés à l'utilisation de tout produit de POLYMÈRES TECHNOLOGIES.

ventes@polymerestechologies.com

6330, boulevard Laurier O, Saint-Hyacinthe (QC) J2S 9A7

+1 450 250-3058