

TECHNO BOND™ 8106

Pâte de réparation à base époxyde

RATIO DE MÉLANGE

1A : 1B
en volume

CARACTÉRISTIQUES

Facile à mélanger

Résistant à l'impact

Facile d'application

Ne forme pas de festons

Excellente qualité
d'adhérence

Haute thixotropie

Retrait négligeable

Version antibactérienne
disponible

Communiquer avec
POLYMÈRES TECHNOLOGIES pour de
plus amples renseignements :
support@polymerestechnologies.com

DESCRIPTION

TECHNO BOND™ 8106 est une pâte de réparation époxyde à deux composants et à 100% solide. Le mélange formera une pâte à très haute thixotropie et à réaction exothermique modérée.

Idéal pour la réparation de dalles ou murets de béton dans les milieux agroalimentaire, médical et industriel. Le TECHNO BOND™ 8106 rencontre les requis de l'ACIA et est non allergène.

TECHNO BOND™ 8106 peut s'appliquer sur des surfaces horizontales ou verticales jusqu'à un pouce d'épaisseur. Il peut servir à la liaison de divers substrats rigides tels que le béton, le bois, le métal, le verre et plusieurs plastiques thermodurcissables. Idéal pour coller la céramique.

INSTRUCTIONS

Toutes les surfaces doivent être saines, solides, sèches et libres de graisse, d'huile, de poussière ou d'autres contaminants qui pourraient empêcher l'adhésion.

Mélanger une égale quantité de partie A et de partie B, en volume, jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme.

Pour obtenir de bons résultats, s'assurer que l'adhésif remplit tous les vides entre les surfaces à lier.

Le TECHNO BOND™ 8106 a tendance à « blusher » dans un environnement humide. Un « blush » consiste en la réaction d'une matière première avec l'humidité ambiante qui laisse un effet collant à la surface du produit exposé. Pour éliminer cet effet collant, simplement essuyer la surface avec un linge légèrement mouillé, puis passer un linge sec pour assécher la surface exposée.

Le matériel non durci peut être facilement nettoyé en utilisant notre solvant écologique POLY CLEANER™.

TECHNO BOND™ 8106

Pâte de réparation à base époxyde

RATIO DE MÉLANGE

1A : 1B
en volume

CARACTÉRISTIQUES

Facile à mélanger

Résistant à l'impact

Facile d'application

Ne forme pas de festons

Excellente qualité
d'adhérence

Haute thixotropie

Retrait négligeable

Version antibactérienne
disponible

Communiquer avec
POLYMÈRES TECHNOLOGIES pour de
plus amples renseignements :
support@polymerestechologies.com

INSTALLATION

Procédure d'Application pour la Réparation de Socle Mural en Béton à l'Aide du Gel Époxy Antibactérien Agroalimentaire Thixotrope TECHNO BOND™ 8106

Description TECHNO BOND™ 8106 est une pâte de réparation époxy à deux composants, 100% solide, avec une thixotropie très élevée et une réaction exothermique modérée. Elle est idéale pour la réparation de dalles de béton ou de murs bas dans les environnements agroalimentaires, médicaux et industriels. TECHNO BOND™ 8106 répond aux exigences de l'ACIA et est non allergène. Il peut être appliqué sur des surfaces horizontales ou verticales jusqu'à une épaisseur d'un pouce et convient pour l'assemblage de divers substrats rigides tels que le béton, le bois, le métal, le verre, et de nombreux plastiques thermodurcissables. Il est également idéal pour coller des carreaux de céramique.

Préparation de la Surface

1. Inspection de la Surface : Commencez par inspecter soigneusement le mur bas en béton endommagé. Identifiez les zones qui sont lâches, fissurées ou contaminées. Tout matériau faible ou endommagé doit être retiré pour garantir une base solide pour la réparation.

2. Nettoyage de la Surface : Toutes les surfaces doivent être solides, sèches et exemptes de graisse, d'huile, de poussière ou d'autres contaminants pouvant nuire à l'adhérence. Cela est crucial pour obtenir la meilleure adhésion et une réparation durable.

Utilisez une meuleuse pour éliminer les contaminants de surface et créer une texture propre et rugueuse. Cela aide l'époxy à adhérer plus efficacement. Après le meulage, utilisez une brosse ou de l'air comprimé pour éliminer les particules et la poussière de la surface.

3. Dégraissage : Appliquez de l'acétone ou de l'alcool isopropylique sur la surface à l'aide d'un chiffon propre. Cela aidera à éliminer toute graisse ou contaminant restant. Essuyez la surface soigneusement, en vous assurant qu'elle est complètement propre et sèche avant de procéder. Répétez l'opération si nécessaire pour obtenir une surface exempte de contamination.

4. Évitez l'Exposition à l'Eau : Assurez-vous que la zone de réparation n'est pas exposée à l'eau ou aux solutions de nettoyage pendant 18 à 24 heures avant et après l'application. Cela est essentiel pour éviter que l'humidité ne compromette l'adhérence et l'efficacité du gel époxy.

Mélange et Application

1. Mélange : Mélangez des volumes égaux de la partie A et de la partie B jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme. Assurez-vous de ne mélanger que la quantité que vous pouvez utiliser dans le temps de travail imparti pour éviter le gaspillage.

2. Application : Appliquez le mélange TECHNO BOND™ 8106 sur la surface préparée à l'aide d'une truelle ou d'un couteau à mastic. Assurez-vous que l'adhésif remplit tous les vides et couvre entièrement la surface à réparer. La nature thixotrope de l'époxy permet une application facile sur des surfaces verticales sans affaissement.

3. Vérifications Finales : Après l'application, inspectez la réparation pour vous assurer qu'elle est lisse et entièrement couverte. Toute surface adhésive exposée doit être protégée de l'humidité ambiante pour éviter le « blushing », un effet de surface collant causé par une réaction avec l'humidité. Si le « blushing » se produit, il peut être éliminé en essuyant la surface avec un chiffon légèrement humide suivi d'un chiffon sec.

4. Curation : Laissez l'époxy durcir selon les spécifications techniques du produit. Assurez-vous que la zone de réparation est protégée de l'exposition à l'eau ou aux solutions de nettoyage pendant le processus de durcissement pendant au moins 18 à 24 heures.

En suivant ces étapes, le mur bas en béton endommagé sera efficacement réparé à l'aide de TECHNO BOND™ 8106, garantissant une finition durable et résistante à la contamination, idéale pour les environnements exigeants.

Pour toute information supplémentaire ou assistance technique, veuillez contacter POLYMÈRES TECHNOLOGIES à support@polymerestechologies.com.

TECHNO BOND™ 8106

Pâte de
réparation à
base époxyde

RATIO DE MÉLANGE
1A : 1B
en volume

CARACTÉRISTIQUES

Facile à mélanger

Résistant à l'impact

Facile d'application

Ne forme pas de festons

Excellent qualité
d'adhérence

Haute thixotropie

Retrait négligeable

Version antibactérienne
disponible

Communiquer avec
POLYMÈRES TECHNOLOGIES pour de
plus amples renseignements :
support@polymerestechnologies.com

PROPRIÉTÉS TYPIQUES (À 22 °C/72 °F)	PARTIE A	PARTIE B	MÉLANGE
DENSITÉ (g/cm ³)	1,16 – 1,18	1,02	1,08 – 1,10
COULEUR	Blanc	Noir	Gris
RATIO DE MÉLANGE en volume	1	1	1/1
RATIO DE MÉLANGE en poids	10	8,6	100/86
CONSISTANCE	Gel		
SOLIDES EN POIDS	99,5% minimum		
COV (composantes organiques volatiles)	37 grammes/litre maximum		
INDUCTION	Aucune		
TEMPS DE VIE EN POT (masse 200cc)	30 minutes		
MÉTHODE D'APPLICATION	Truelle, spatule		
NETTOYEUR	POLY CLEANER™		
MÛRISSEMENT COMPLET	7 jours*		

*Après que le matériel soit solidifié, le mûrissement peut être accéléré à 51,7°C (125°F).

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES (état solide après 7 jours à 22 °C/72 °F)

ESSAIS	MÉTHODE	RÉSULTATS	
DURETÉ	ASTM D 2240	Shore D	75
RÉSISTANCE À L'ÉCOULEMENT		Pouce	1
TEMPÉRATURE EXOTHERMIQUE	ASTM D 2471	°C	110 - 120
RÉSISTANCE À LA TENSION	ASTM D 638	MPa*	23,6
ÉLONGATION À LA RUPTURE	ASTM D 638	%	22,1
RÉSISTANCE À LA FLEXION	ASTM D 790	MPa	21,5
RÉSISTANCE À LA COMPRESSION	ASTM D 695	MPa	31,0
RÉTRÉCISSEMENT LINÉAIRE	ASTM D 2566-79	Cm/cm	0,0035
ABSORPTION D'EAU	ASTM D 570	24 heures	0,21%
		7 jours	1,02%
		2h (eau bouillante)	1,97%
RÉSISTANCE AU CISAILEMENT	ASTM D 1002	Aluminium	9,5 MPa
		Acier inoxydable	11 MPa
PERTE DE POIDS À 100°C	7 jours à 100°C	%	1,75

*1 MPa = 145 lbs/po³

PRÉCAUTIONS

- Consulter la fiche signalétique avant usage.
- Manipuler ce produit en suivant les règles et mesures de sécurité usuelles.
- Assurer une bonne ventilation.
- Porter des gants, lunettes de sécurité et vêtements de protection.
- Ne pas utiliser la partie A sans sa partie B et inversement. Une fois le contenant ouvert, POLYMÈRES TECHNOLOGIES n'a plus aucun contrôle ou responsabilité sur ce produit.
- La durée de vie du produit dans les contenants originaux non ouverts est d'un (1) an à partir de la date d'achat, et ce, dans les conditions d'entreposage recommandées.
- Préserver du gel.

Il est recommandé de suivre les règles de sécurité provinciales et fédérales. En cas de contact avec les yeux, bien rincer avec de l'eau et consulter un médecin immédiatement. En cas de contact avec la peau, bien rincer avec de l'eau et du savon. Garder hors de la portée des enfants.

ASSUMATION DE RESPONSABILITÉ

Le client assume tous les risques et responsabilités pour les résultats obtenus par l'utilisation de tout produit de POLYMÈRES TECHNOLOGIES, y compris, sans limiter la généralité de ce qui précède, l'utilisation de la gamme de produits CHILL EPOXY™, ainsi que l'utilisation de tout procédé, que ce soit en termes d'efficacité générale, de succès ou d'échec et indépendamment de toute déclaration orale ou écrite par le biais de conseils techniques ou autres, liés à l'utilisation de tout produit de POLYMÈRES TECHNOLOGIES.

ventes@polymerestechologies.com

6330, boulevard Laurier O, Saint-Hyacinthe (QC) J2S 9A7

+1 450 250-3058