

# TECHNO BOND™ 8106

## Pâte de réparation à base époxyde

RATIO DE MÉLANGE

**1A : 1B**  
en volume

### CARACTÉRISTIQUES

Facile à mélanger

Résistant à l'impact

Facile d'application

Ne forme pas de festons

Excellente qualité  
d'adhérence

Haute thixotropie

Retrait négligeable

Version antibactérienne  
disponible

Communiquer avec  
POLYMÈRES TECHNOLOGIES pour de  
plus amples renseignements :  
support@polymerestechnologies.com

## DESCRIPTION

TECHNO BOND™ 8106 est une pâte de réparation époxyde à deux composants et à 100% solide. Le mélange formera une pâte à très haute thixotropie et à réaction exothermique modérée.

Idéal pour la réparation de dalles ou murets de béton dans les milieux agroalimentaire, médical et industriel. Le TECHNO BOND™ 8106 rencontre les requis de l'ACIA et est non allergène.

TECHNO BOND™ 8106 peut s'appliquer sur des surfaces horizontales ou verticales jusqu'à un pouce d'épaisseur. Il peut servir à la liaison de divers substrats rigides tels que le béton, le bois, le métal, le verre et plusieurs plastiques thermodurcissables. Idéal pour coller la céramique.

## INSTRUCTIONS

Toutes les surfaces doivent être saines, solides, sèches et libres de graisse, d'huile, de poussière ou d'autres contaminants qui pourraient empêcher l'adhésion.

Mélanger une égale quantité de partie A et de partie B, en volume, jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme.

Pour obtenir de bons résultats, s'assurer que l'adhésif remplit tous les vides entre les surfaces à lier.

Le TECHNO BOND™ 8106 a tendance à « blusher » dans un environnement humide. Un « blush » consiste en la réaction d'une matière première avec l'humidité ambiante qui laisse un effet collant à la surface du produit exposé. Pour éliminer cet effet collant, simplement essuyer la surface avec un linge légèrement mouillé, puis passer un linge sec pour assécher la surface exposée.

Le matériel non durci peut être facilement nettoyé en utilisant notre solvant écologique POLY CLEANER™.

# TECHNO BOND™ 8106

Pâte de  
réparation à  
base époxyde

RATIO DE MÉLANGE  
**1A : 1B**  
en volume

## CARACTÉRISTIQUES

Facile à mélanger

Résistant à l'impact

Facile d'application

Ne forme pas de festons

Excellent qualité  
d'adhérence

Haute thixotropie

Retrait négligeable

Version antibactérienne  
disponible

Communiquer avec  
POLYMÈRES TECHNOLOGIES pour de  
plus amples renseignements :  
support@polymerestechnologies.com

PROPRIÉTÉS TYPIQUES (À 22 °C/72 °F)	PARTIE A	PARTIE B	MÉLANGE
DENSITÉ (g/cm <sup>3</sup> )	1,16 – 1,18	1,02	1,08 – 1,10
COULEUR	Blanc	Noir	Gris
RATIO DE MÉLANGE en volume	1	1	1/1
RATIO DE MÉLANGE en poids	10	8,6	100/86
CONSISTANCE	Gel		
SOLIDES EN POIDS	99,5% minimum		
COV (composantes organiques volatiles)	37 grammes/litre maximum		
INDUCTION	Aucune		
TEMPS DE VIE EN POT (masse 200cc)	30 minutes		
MÉTHODE D'APPLICATION	Truelle, spatule		
NETTOYEUR	POLY CLEANER™		
MÛRISSEMENT COMPLET	7 jours*		

\*Après que le matériel soit solidifié, le mûrissement peut être accéléré à 51,7°C (125°F).

## PROPRIÉTÉS PHYSIQUES (état solide après 7 jours à 22 °C/72 °F)

ESSAIS	MÉTHODE	RÉSULTATS	
DURETÉ	ASTM D 2240	Shore D	75
RÉSISTANCE À L'ÉCOULEMENT		Pouce	1
TEMPÉRATURE EXOTHERMIQUE	ASTM D 2471	°C	110 - 120
RÉSISTANCE À LA TENSION	ASTM D 638	MPa*	23,6
ÉLONGATION À LA RUPTURE	ASTM D 638	%	22,1
RÉSISTANCE À LA FLEXION	ASTM D 790	MPa	21,5
RÉSISTANCE À LA COMPRESSION	ASTM D 695	MPa	31,0
RÉTRÉCISSEMENT LINÉAIRE	ASTM D 2566-79	Cm/cm	0,0035
ABSORPTION D'EAU	ASTM D 570	24 heures	0,21%
		7 jours	1,02%
		2h (eau bouillante)	1,97%
RÉSISTANCE AU CISAILEMENT	ASTM D 1002	Aluminium	9,5 MPa
		Acier inoxydable	11 MPa
PERTE DE POIDS À 100°C	7 jours à 100°C	%	1,75

\*1 MPa = 145 lbs/po<sup>3</sup>



**POLYMÈRES**  
technologies

## PRÉCAUTIONS

- Consulter la fiche signalétique avant usage.
- Manipuler ce produit en suivant les règles et mesures de sécurité usuelles.
- Assurer une bonne ventilation.
- Porter des gants, lunettes de sécurité et vêtements de protection.
- Ne pas utiliser la partie A sans sa partie B et inversement. Une fois le contenant ouvert, POLYMÈRES TECHNOLOGIES n'a plus aucun contrôle ou responsabilité sur ce produit.
- La durée de vie du produit dans les contenants originaux non ouverts est d'un (1) an à partir de la date d'achat, et ce, dans les conditions d'entreposage recommandées.
- Préserver du gel.

Il est recommandé de suivre les règles de sécurité provinciales et fédérales. En cas de contact avec les yeux, bien rincer avec de l'eau et consulter un médecin immédiatement. En cas de contact avec la peau, bien rincer avec de l'eau et du savon. Garder hors de la portée des enfants.

#### ASSUMATION DE RESPONSABILITÉ

Le client assume tous les risques et responsabilités pour les résultats obtenus par l'utilisation de tout produit de POLYMÈRES TECHNOLOGIES, y compris, sans limiter la généralité de ce qui précède, l'utilisation de la gamme de produits CHILL EPOXY™, ainsi que l'utilisation de tout procédé, que ce soit en termes d'efficacité générale, de succès ou d'échec et indépendamment de toute déclaration orale ou écrite par le biais de conseils techniques ou autres, liés à l'utilisation de tout produit de POLYMÈRES TECHNOLOGIES.

[ventes@polymerestechologies.com](mailto:ventes@polymerestechologies.com)

6330, boulevard Laurier O, Saint-Hyacinthe (QC) J2S 9A7

+1 450 250-3058