

TECHNO FIX™ 552

Pâte de
réparation
époxyde renforcé
d'aluminium

RATIO DE MÉLANGE
1A : 1B
en volume

CARACTÉRISTIQUES

Excellente adhésion sur
l'aluminium et autres métaux

Couleur aluminium

Remplit efficacement les
porosités

Sèche rapidement

Rétrécissement presque nul

Usinage et ponçage faciles

Hautement thixotropique

Peut être peint

Communiquer avec
POLYMÈRES TECHNOLOGIES pour
de plus amples renseignements :
support@polymerestechnologies.com

DESCRIPTION

Le TECHNO FIX™ 552 est une pâte époxyde de réparation haute performance, remplie d'aluminium, 100% solide avec durcissement rapide et compatible sur différentes surfaces telles que moules, pièces en aluminium, gabarits, tuyauteries ainsi que nos planches de polyuréthane haute densité PROMASTER™ 552.

Idéal pour la réfection de trous, fissures, microfissures et tous défauts devant être rectifiés. Également idéal pour des réparations devant démontrer un niveau de dissipation thermique maximal. Le TECHNO FIX™ 552 peut aussi être utilisé pour la modification de moules en époxy ou en aluminium ainsi que pour des gabarits.

Ce produit possède une haute rigidité et est facilement ponçable. Il peut être usiné, percé et taraudé avec des outils pour métaux conventionnels. Hautement thixotropique, ce produit s'applique facilement à la verticale sans écoulement jusqu'à 1 pouce. Autrement, il peut être appliqué en épaisseur jusqu'à 1,5 pouces. Il peut également être utilisé en tant qu'adhésif dans certaines applications.

INSTRUCTIONS

MESURES DE SÉCURITÉ & INTRODUCTION

Les étapes suivantes sont à respecter scrupuleusement lors de l'utilisation du TECHNO FIX™ 552 :

1. S'assurer que tous les outils et matériaux nécessaires soient prêts avant de commencer à mélanger.
2. Mélanger soigneusement les parties A et B pendant au moins 5 minutes en suivant les instructions du fabricant.
3. Une fois le mélange terminé, appliquer sans attendre sur la surface selon les besoins du projet de l'utilisateur.
4. Éliminer le matériel non utilisé de manière appropriée et conformément à la réglementation en vigueur.

Continuer la lecture pour plus de détails sur chacune des étapes.

PRÉPARATION

Avant d'utiliser le TECHNO FIX™ 552, s'assurer de mélanger 1 partie de A avec 1 partie de B en volume (ou 100 A pour 82 B en poids) jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Avant de procéder à l'application, il convient de s'assurer que les panneaux et/ou composants en bois sont exempt(e)s de contaminants.

Suite à la page suivante

TECHNO FIX™ 552

Pâte de
réparation
époxyde renforcé
d'aluminium

RATIO DE MÉLANGE

1A : 1B

en volume

CARACTÉRISTIQUES

Excellente adhésion sur
l'aluminium et autres métaux

Couleur aluminium

Remplit efficacement les
porosités

Sèche rapidement

Rétrécissement presque nul

Usinage et ponçage faciles

Hautement thixotropique

Peut être peint

Communiquer avec
POLYMÈRES TECHNOLOGIES pour
de plus amples renseignements :
support@polymerestechologies.com

INSTRUCTIONS (suite)

MODE D'EMPLOI

Il est recommandé d'utiliser ce produit dans un délai de 18 mois.

Lors de l'application, le temps de vie en pot et la durée de durcissement avant ponçage varient en fonction de la température ambiante et de la masse mélangée. L'exotherme du système varie en fonction de l'épaisseur déposée et la température ambiante du lieu de travail. Puisque ce produit ne possède qu'un temps de vie en pot de 30 minutes à 22 °C (72 °F), il faut s'assurer de ne pas mélanger plus de matériel qu'il n'est possible d'appliquer.

Une fois le mélange terminé, appliquer immédiatement sur la surface. Certaines situations dangereuses peuvent être encourues si l'application du produit après mélange est retardée. Lorsqu'il est laissé en masse dans son récipient, l'époxy peut présenter les comportements dangereux suivants :

- **Augmentation de la température** : La température de la résine époxy peut augmenter considérablement, créant des risques potentiels d'incendie et de brûlure.
- **Changement de viscosité** : La viscosité de l'époxy peut changer de manière imprévisible, ce qui rend difficile sa manipulation en toute sécurité.
- **Polymérisation brusque** : Dans certaines circonstances, laisser la résine époxy en masse peut la faire durcir brusquement, provoquant potentiellement des brûlures et des dommages.

ENTREPOSAGE & NETTOYAGE

Entreposer le TECHNO FIX™ 552 sur une palette ou une étagère à 22 °C (72 °F) à une humidité relative inférieure à 60 %. Un environnement plus froid augmentera la viscosité de chaque partie A/B et un environnement plus chaud la diminuera. Le matériel non durci peut être facilement nettoyé en utilisant de l'alcool isopropylique ou notre produit POLY CLEANER™.

COORDONNÉES

Pour toute question concernant l'utilisation sécuritaire du TECHNO FIX™ 552, ou en cas d'urgence, contacter immédiatement les services d'urgences appropriés. Pour davantage de conseils, nous contacter à support@polymerestechologies.com.

La sécurité de l'utilisateur est primordiale. La compréhension et la coopération du client dans l'utilisation responsable de nos produits sont appréciées.

TECHNO FIX™ 552

Pâte de
réparation
époxyde renforcé
d'aluminium

RATIO DE MÉLANGE
1A : 1B
en volume

CARACTÉRISTIQUES

Excellente adhésion sur
l'aluminium et autres métaux

Couleur aluminium

Remplit efficacement les
porosités

Sèche rapidement

Rétrécissement presque nul

Usinage et ponçage faciles

Hautement thixotropique

Peut être peint

Communiquer avec
POLYMÈRES TECHNOLOGIES pour
de plus amples renseignements :
support@polymerestechnologies.com

COUVRANCE THÉORIQUE

FORMAT DE 2 L							
FISSURE (po)	0,125	0,187	0,25	0,375	0,5	0,75	1
Pieds linéaires	651	291	162	72	40	18	10
FORMAT DE 7,56 L							
FISSURE (po)	0,125	0,187	0,25	0,375	0,5	0,75	1
Pieds linéaires	2 462	1 100	615	273	154	69	38
FORMAT DE 37,8 L							
FISSURE (po)	0,125	0,187	0,25	0,375	0,5	0,75	1
Pieds linéaires	12 312	5 500	3 075	1 367	769	342	192

PROPRIÉTÉS TYPIQUES (À 22 °C/72 °F)	PARTIE A	PARTIE B	MÉLANGE
CONSISTANCE	Pâte		
DENSITÉ (g/cm ³)	1,63	1,43	1,54
RATIO DE MÉLANGE EN VOLUME	1	1	1/1
RATIO DE MÉLANGE EN POIDS	100	82	100/82
COULEUR	Gris aluminium	Jaune	Gris aluminium
TEMPS DE VIE EN POT (200cc)	30 minutes		

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES (ÉTAT SOLIDE APRÈS 7 JOURS À 22 °C/72 °F)			
ESSAIS	MÉTHODE	RÉSULTATS	
DURETÉ	ASTM D 2240	Shore D	84
RÉSISTANCE À LA COMPRESSION	ASTM D 695	MPa	57,8
FORCE EN FLEXION		psi	46,44
ÉPAISSEUR D'APPLICATION	ASTM D 638 Type 4	Paroi verticale	Jusqu'à 25 mm
TEMPS DE PRISE REQUIS AVANT PONÇAGE	Selon la masse appliquée	4 heures	
TEMPS DE DURCISSEMENT COMPLET		1 jour	
TEMPS DE CURE TOTALE	Selon la masse	~18 heures	
ÉLONGATION	ASTM D 638 Type 4	2,1 %	
RETRAIT		Cm/cm	0,0007

*Nous recommandons fortement à l'utilisateur de valider
l'application avant de passer en mode production.*

PRÉCAUTIONS

- Consulter la fiche signalétique avant usage.
- Manipuler ce produit en suivant les règles et mesures de sécurité usuelles.
- Assurer une bonne ventilation.
- Porter des gants, lunettes de sécurité et vêtements de protection.
- Ne pas utiliser la partie A sans sa partie B et inversement. Une fois le contenant ouvert, POLYMÈRES TECHNOLOGIES n'a plus aucun contrôle ou responsabilité sur ce produit.
- La durée de vie du produit dans les contenants originaux non ouverts est de dix-huit (18) mois à partir de la date d'achat, et ce, dans les conditions d'entreposage recommandées.
- Préserver du gel. Entreposer ce produit à 22 °C (72 °F).

Il est recommandé de suivre les règles de sécurité provinciales et fédérales. En cas de contact avec les yeux, bien rincer avec de l'eau et consulter un médecin immédiatement. En cas de contact avec la peau, bien rincer avec de l'eau et du savon. Garder hors de la portée des enfants.

ASSUMATION DE RESPONSABILITÉ

Le client assume tous les risques et responsabilités pour les résultats obtenus par l'utilisation de tout produit de POLYMÈRES TECHNOLOGIES, y compris, sans limiter la généralité de ce qui précède, l'utilisation de la gamme de produits CHILL EPOXY™, ainsi que l'utilisation de tout procédé, que ce soit en termes d'efficacité générale, de succès ou d'échec et indépendamment de toute déclaration orale ou écrite par le biais de conseils techniques ou autres, liés à l'utilisation de tout produit de POLYMÈRES TECHNOLOGIES.

ventes@polymerestechnologies.com

6330, boulevard Laurier O, Saint-Hyacinthe (QC) J2S 9A7

+1 450 250-3058