

## ADHÉSIF POUR BÉTON & TUILES

Adhésif époxy à  
deux  
composantes  
pour planchers

RATIO DE MÉLANGE

**1A : 1B**

en volume

### CARACTÉRISTIQUES

Adhérence supérieure

Aucune délamination ou  
craquement

Facile à utiliser et à mélanger

Odeurs limitées pour  
environnements  
agroalimentaires

Version antibactérienne  
disponible

Excellente résistance en  
impact

Usage intérieur et extérieur

Bonne résistance chimique

Haute résistance à l'humidité

### DESCRIPTION

TILE BOND™ est un adhésif époxyde à deux composantes, 100% solide et hautement réactif, destiné à l'assemblage de tuiles sur des dalles de béton dans un environnement agroalimentaire et industriel. Une fois appliqué, le mélange de composantes forme une pâte fortement thixotropique avec une réaction exothermique moyenne. TILE BOND™ se démarque par sa grande capacité à remplir efficacement tout interstice entre les tuiles et les dalles de béton. Le produit résistera à une myriade de produits chimiques (acides, alcalis et solvants) ainsi qu'à une immersion dans l'eau.

TILE BOND™ peut être appliqué sur des surfaces horizontales et verticales pour une épaisseur atteignant 1/16 pouce, sans écoulement. Sa consistance crémeuse permet de l'étaler facilement et efficacement sur les dalles de béton lisse ou poreux. Sa grande qualité de mouillage de l'endos des tuiles et de la dalle de béton permet un assemblage structural maximal et une grande résistance en impact. Il peut également assembler structurellement des plaques de métal à la dalle de béton.

Idéal dans des environnements tels que fromageries, laiteries, brasseries, transformation des viandes, plants pharmaceutique et/ou chimique ainsi qu'hôpitaux.

### INSTRUCTIONS

#### PRÉPARATION

Toutes les surfaces doivent être sèches et exemptes de contaminants pouvant empêcher l'adhésion, tels que la graisse, l'huile, la poussière et l'oxydation. Avant d'utiliser le TILE BOND™, s'assurer de mélanger 1 partie de A avec 1 partie de B en volume (ou 100A pour 87B en poids). Mélanger doucement et uniformément avec une spatule en métal ou une perceuse avec moulinet approprié pendant environ 4 - 5 minutes en s'assurant de bien racler les rebords et le fond du contenant.

Nous recommandons d'étendre le produit sur la dalle de béton dès que les parties A et B sont mélangées de façon homogène afin d'éviter une réaction prématurée du mélange.

*Suite à la page suivante*

Communiquer avec  
POLYMÈRES TECHNOLOGIES pour  
de plus amples renseignements :  
support@polymerestechnologies.com



## Adhésif époxy à deux composants pour planchers

RATIO DE MÉLANGE

**1A : 1B**

en volume

### CARACTÉRISTIQUES

Adhérence supérieure

Aucune délamination ou craquement

Facile à utiliser et à mélanger

Odeurs limitées pour environnements agroalimentaires

Version antibactérienne disponible

Excellente résistance en impact

Usage intérieur et extérieur

Bonne résistance chimique

Haute résistance à l'humidité

Communiquer avec  
POLYMÈRES TECHNOLOGIES pour  
de plus amples renseignements :  
[support@polymerestechnologies.com](mailto:support@polymerestechnologies.com)

## INSTRUCTIONS (suite)

### PRÉPARATION (SUITE)

Nous recommandons fortement aux utilisateurs de valider leurs techniques avant d'amorcer une production. Ce n'est qu'en suivant assidûment les étapes mentionnées ci-haut que l'on peut réussir son collage structurel.

### MODE D'EMPLOI

Ce système offrant un temps de vie en pot de 45 minutes à 22°C (72°F), il convient de ne pas mélanger plus de matériel qu'il n'est possible d'appliquer à l'intérieur du temps de vie en pot. Lorsqu'étalé sur la dalle de béton, le temps d'étalement devient alors de ~ 75 minutes à 22°C. Le produit offre une couverture d'environ 12.5 pi<sup>2</sup> par litre à une épaisseur de 0.125 pouce.

S'assurer que les substrats, adhésif et tuiles sont à la même température. Il est important de noter que le temps de vie en pot sera raccourci dans un environnement plus chaud et sera allongé dans un environnement plus frais. Également, plus la quantité de résine à mélanger sera grande, plus son temps de vie en pot diminuera. Pour obtenir de bons résultats sur l'assemblage, s'assurer que ce produit remplisse tout interstice entre les substrats devant être liés. S'assurer que les substrats assemblés demeurent à une température de 22°C (72°F) pour la durée totale de la polymérisation.

TILE BOND™ a une tendance à « blusher » (effet collant), dans un environnement humide lors de son processus de polymérisation. Afin d'éliminer cet aspect, passer un chiffon propre mouillé sur la surface exposée et essuyer par la suite avec un linge propre sec et le tout sera éliminé.

### ENTREPOSAGE

Entreposer le TILE BOND™ sur une palette ou une étagère à 22 °C (72 °F) et à une humidité relative inférieure à 60 %. Un environnement plus froid augmentera la viscosité de chaque partie A/B et un environnement plus chaud la diminuera. Le matériel non durci peut être facilement nettoyé en utilisant notre produit écologique POLY CLEANER™.

# ADHÉSIF POUR BÉTON & TUILES

Adhésif époxy à deux composants pour planchers

RATIO DE MÉLANGE  
**1A : 1B**  
en volume

### CARACTÉRISTIQUES

Adhérence supérieure

Aucune délamination ou craquement

Facile à utiliser et à mélanger

Odeurs limitées pour environnements agroalimentaires

Version antibactérienne disponible

Excellente résistance en impact

Usage intérieur et extérieur

Bonne résistance chimique

Haute résistance à l'humidité

Communiquer avec  
POLYMÈRES TECHNOLOGIES pour  
de plus amples renseignements :  
support@polymerestechnologies.com

PROPRIÉTÉS TYPIQUES (À 22 °C/72 °F)	PARTIE A	PARTIE B	MÉLANGE
CONSISTANCE	Gel		
DENSITÉ (g/cm <sup>3</sup> )	1,13	1,01	1,07
RATIO DE MÉLANGE EN VOLUME	1	1	1/1
RATIO DE MÉLANGE EN POIDS	100	87	100/87
COULEUR	Blanchâtre	Ambré	Neutre
TEMPS DE VIE EN POT (200 cc)	45 minutes		
TEMPÉRATURE EXOTHERMIQUE MAXIMALE (ASTM D2471-71)	130°C		
MÛRISSEMENT COMPLET*	12-24 heures selon l'épaisseur appliquée et la température ambiante		

\*Après que le matériel soit solidifié, le mûrissement complet peut être accéléré à 51,7°C (125°F).

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES (ÉTAT SOLIDE APRÈS 7 JOURS À 22 °C/72 °F)			
ESSAIS	MÉTHODE	RÉSULTATS	
DURETÉ	ASTM D 2240	Shore D 79	
RÉSISTANCE À L'AFFAISSEMENT	-	1/16 po*	
RÉSISTANCE À LA TENSION	ASTM D 638	24,6 MPa**	
ÉLONGATION	ASTM D 638	19,1%	
RÉSISTANCE À LA FLEXION	ASTM D 790	23,5 MPa	
RÉSISTANCE À LA COMPRESSION	ASTM D 638	40 MPa	
RÉTRÉCISSEMENT LINÉAIRE	ASTM D 2566 79	0,0035 cm/cm	
ABSORPTION DE L'EAU	ASTM D 570	24 heures	0,21%
		7 jours	1,02%
		2 heures dans l'eau bouillante	1,97%
PROPRIÉTÉS DE RÉSISTANCE AU CISAILEMENT	ASTM D 1002	Aluminium	9,5 MPa
		Acier inoxydable	11 MPa

\*Un affaissement de 0,25 po se produira si l'épaisseur atteint 1/8 de pouce.  
\*\*1 MPa = 145 lbs

### PRÉCAUTIONS

- POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT.
- Consulter la fiche signalétique avant usage.
- Manipuler ce produit en suivant les règles et mesures de sécurité usuelles.
- Assurer une bonne ventilation.
- Porter des gants, lunettes de sécurité et vêtements de protection.
- Ne pas utiliser la partie A sans sa partie B et inversement. Bien mélanger les parties A et B séparément avant usage.
- Une fois le contenant ouvert, POLYMÈRES TECHNOLOGIES n'a plus aucun contrôle ou responsabilité sur ce produit.
- La durée de vie du produit dans les contenants originaux non ouverts est d'un (1) an à partir de la date d'achat, et ce, dans les conditions d'entreposage recommandées.
- Scellage du couvert : Plusieurs résines sont sensibles à l'humidité ambiante. Afin de conserver le produit, s'assurer de couvrir le produit sous atmosphère d'azote. Garder les contenants partiels de partie B sous atmosphère d'azote sec.
- Préserver du gel et entreposer le produit à 22°C (72°F).

Il est recommandé de suivre les règles de sécurité provinciales et fédérales. En cas de contact avec les yeux, bien rincer avec de l'eau et consulter un médecin immédiatement. En cas de contact avec la peau, bien rincer avec de l'eau et du savon. Garder hors de la portée des enfants.

#### ASSUMATION DE RESPONSABILITÉ

Le client assume tous les risques et responsabilités pour les résultats obtenus par l'utilisation de tout produit de POLYMÈRES TECHNOLOGIES, y compris, sans limiter la généralité de ce qui précède, l'utilisation de la gamme de produits CHILL EPOXY™, ainsi que l'utilisation de tout procédé, que ce soit en termes d'efficacité générale, de succès ou d'échec et indépendamment de toute déclaration orale ou écrite par le biais de conseils techniques ou autres, liés à l'utilisation de tout produit de POLYMÈRES TECHNOLOGIES.

[ventes@polymerestechologies.com](mailto:ventes@polymerestechologies.com)

6330, boulevard Laurier O, Saint-Hyacinthe (QC) J2S 9A7

+1 450 250-3058

