

# TILE GROUT - SECURE BOND™

## RÉSINE NOVOLAC POUR JOINTS ÉPOXYDE

Coulée époxyde  
Novolac résistant  
aux produits  
chimiques

RATIO DE MÉLANGE

**2A : 1B**

en volume

### CARACTÉRISTIQUES

Unités pré-mesurées de 6L et  
15L

Résiste aux lavages fréquents  
ainsi qu'aux nettoyeurs  
industriels

Bonne résistance chimique et  
excellente résistance en  
impact

Antibactérien

Basse viscosité

Usage intérieur et extérieur

Adhérence supérieure à la  
tuile

Facile à utiliser et à mélanger

Aucune délamination ou  
craquement

### DESCRIPTION

Le TILE GROUT - SECURE BOND™ est une résine de coulée époxyde Novolac à deux composantes, 100% solide, antibactérienne et hautement réactive destinée à la coulée de joints avec sable ou quartz entre les tuiles hexagonales dans les domaines agroalimentaires ou industrielles. Sa très basse viscosité permet une coulée facile et efficace entre des joints de tuile aussi minime que 3 mm ou moins.

Le TILE GROUT - SECURE BOND™ permet un mouillage parfait du sable ou du quartz, et ce, sur toute la profondeur du joint. Sa haute réactivité permet une mise en service rapide, spécialement dans les milieux agroalimentaires où le temps s'avère un élément important.

Sa caractéristique antibactérienne règle les problématiques d'infiltration d'eau au jointement des tuiles dans les usines agroalimentaires nécessitant un niveau élevé de salubrité. Son agent antibactérien combat la propagation des bactéries et moisissures.

### INSTRUCTIONS

#### PRÉPARATION

Toutes les surfaces doivent être sèches et exemptes de contaminants pouvant empêcher l'adhésion tels que la graisse, l'huile, la poussière et l'oxydation. Avant d'utiliser le TILE GROUT - SECURE BOND™, s'assurer de mélanger 2 parties de A avec 1 partie de B en volume (100A pour 42B en poids). Mélanger uniformément à l'aide d'une perceuse avec moulinet approprié ou avec une spatule en métal pour de plus petites quantités. Mélanger de façon totalement homogène pendant environ 4 - 5 minutes en s'assurant de bien racler les rebords et le fond du contenant et éviter ainsi que la résine demeure collante et n'atteigne pas ses propriétés maximales.

Pour enlever les traces de résine gélifiée ou polymérisée, utiliser notre POLY CLEANER™ hautement efficace et non toxique. Ce nettoyant écologique est idéal pour des environnements agroalimentaires.

Nous recommandons fortement aux utilisateurs de valider leurs techniques avant d'amorcer une production. Ce n'est qu'en suivant assidûment les étapes mentionnées ci-haut que l'on peut réussir son collage structurel.

*Suite à la page suivante*

Nous écrire pour  
de plus amples renseignements :  
support@polymerestechnologies.com

# TILE GROUT - SECURE BOND™

## RÉSINE NOVOLAC POUR JOINTS ÉPOXYDE

Coulée époxyde  
Novolac résistant  
aux produits  
chimiques

RATIO DE MÉLANGE

**2A : 1B**

en volume

### CARACTÉRISTIQUES

Unités pré-mesurées de 6L et  
15L

Résiste aux lavages fréquents  
ainsi qu'aux nettoyeurs  
industriels

Bonne résistance chimique et  
excellente résistance en  
impact

Antibactérien

Basse viscosité

Usage intérieur et extérieur

Adhérence supérieure à la  
tuile

Facile à utiliser et à mélanger

Aucune délamination ou  
craquement

### INSTRUCTIONS (suite)

#### MODE D'EMPLOI

Ce système offrant un temps de vie en pot de ~60 minutes à 22°C (72°F), il convient de ne pas mélanger plus de matériel qu'il n'est possible d'appliquer à l'intérieur du temps de vie en pot. Pour obtenir de bons résultats sur la coulée des joints, s'assurer que la coulée atteigne le fond du joint et remplisse tout interstice entre les substrats devant être liés.

Étaler le TILE GROUT - SECURE BOND™ à l'aide d'une raclette sur la surface des tuiles et s'assurer d'exercer une pression suffisante (manuelle ou mécanique) afin que ce dernier pénètre totalement au fond du joint et scelle parfaitement ce dernier. **Le produit offre une couverture d'environ 50 pi<sup>2</sup> par litre à une épaisseur de 0,025 pouce.**

Suite à l'application, laver la surface de façon mécanique ou manuelle avec une eau chaude savonneuse afin d'éliminer la totalité de la résine préalablement étalée sur la zone de travail. Effectuer cette opération immédiatement après l'étalement du GROUT CAST™ sur la céramique. Éviter un délai qui pourrait occasionner un début de polymérisation de ce dernier et un travail excessif afin de l'éliminer totalement.

S'assurer que le plancher de tuiles assemblées demeure à une température de 22°C (72°F) pour la durée totale de la polymérisation. Généralement, après 6 heures à 22°C, les joints présentent une force permettant une circulation légère. Sa polymérisation complète sera atteinte après 24 heures à 22°C. Valider avant de procéder à une circulation lourde.

Il est important de noter que le temps de vie en pot sera raccourci dans un environnement plus chaud et sera allongé dans un environnement plus frais. Également, plus la quantité de résine à mélanger sera grande, plus son temps de vie en pot diminuera.

#### ENTREPOSAGE

Entreposer le TILE GROUT - SECURE BOND™ sur une palette ou une étagère ou palette à 22°C (72°F) et à une humidité relative inférieure à 60%. Un environnement plus froid augmentera la viscosité de chaque partie A/B et un environnement plus chaud la diminuera. Le matériel

non durci peut être facilement nettoyé en utilisant notre produit écologique POLY CLEANER™.

Nous écrire pour  
de plus amples renseignements :  
support@polymerestechologies.com

# TILE GROUT - SECURE BOND™

## RÉSINE NOVOLAC POUR JOINTS ÉPOXYDE

Coulée époxyde  
Novolac résistant  
aux produits  
chimiques

RATIO DE MÉLANGE  
**2A : 1B**  
en volume

### CARACTÉRISTIQUES

Unités pré-mesurées de 6L et  
15L

Résiste aux lavages fréquents  
ainsi qu'aux nettoyants  
industriels

Bonne résistance chimique et  
excellente résistance en  
impact

Antibactérien

Basse viscosité

Usage intérieur et extérieur

Adhérence supérieure à la  
tuile

Facile à utiliser et à mélanger

Aucune délamination ou  
craquement

Nous écrire pour  
de plus amples renseignements :  
support@polymerestechologies.com

PROPRIÉTÉS TYPIQUES (À 22 °C/72 °F)	PARTIE A	PARTIE B	MÉLANGE
VISCOSITÉ (Brookfield cps)	325	155	225
DENSITÉ (g/cm <sup>3</sup> )	1,10	0,93	1,044
RATIO DE MÉLANGE EN VOLUME	2	1	2/1
RATIO DE MÉLANGE EN POIDS	100	42	100/42
COULEUR	Clair	Clair	Clair
TEMPS DE VIE EN POT (200 cc)	60 minutes		
TEMPS D'ÉTALEMENT	95 minutes		
TEMPÉRATURE EXOTHERMIQUE MAXIMALE (ASTM D2471-71)	115°C		
MÛRISSEMENT COMPLET*	6-12 heures selon l'épaisseur appliquée et la température ambiante		

\*Possible d'accélérer le mûrissement en augmentant la température ambiante vers 26- 28°C.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES (ÉTAT SOLIDE APRÈS 7 JOURS À 22 °C/72 °F)			
ESSAIS	MÉTHODE	RÉSULTATS	
DURETÉ	ASTM D 2240	Shore D 80	
ADHÉRENCE AU BÉTON	ASTM C 321	Excède la force du béton	
RÉSISTANCE À LA TENSION	ASTM D 638	20,6 MPa*	
ÉLONGATION	ASTM D 638	4,1%	
RÉSISTANCE À LA COMPRESSION	ASTM D 638	42 MPa	
RÉTRÉCISSEMENT LINÉAIRE	ASTM D 2566 79	0,0012 cm/cm	
ABSORPTION DE L'EAU	ASTM D 570	24 heures	0,19%
		7 jours	1,02%
		2 heures dans l'eau bouillante	1,97%
TEMPÉRATURE DE SERVICE	-	82°C (180°F)	
		Intermittence	100°C (210°F)

\*1 MPa = 145 lbs

## PRÉCAUTIONS

- POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT.
- Consulter la fiche signalétique avant usage.
- Manipuler ce produit en suivant les règles et mesures de sécurité usuelles.
- Assurer une bonne ventilation.
- Porter des gants, lunettes de sécurité et vêtements de protection.
- Ne pas utiliser la partie A sans sa partie B et inversement. Bien mélanger les parties A et B séparément avant usage.
- Une fois le contenant ouvert, POLYMÈRES TECHNOLOGIES n'a plus aucun contrôle ou responsabilité sur ce produit.
- La durée de vie du produit dans les contenants originaux non ouverts est d'un (1) an à partir de la date d'achat, et ce, dans les conditions d'entreposage recommandées.
- Scellage du couvert : Plusieurs résines sont sensibles à l'humidité ambiante. Afin de conserver le produit, s'assurer de couvrir le produit sous atmosphère d'azote. Garder les contenants partiels de partie B sous atmosphère d'azote sec.
- Préserver du gel et entreposer le produit à 22°C (72°F).

Il est recommandé de suivre les règles de sécurité provinciales et fédérales. En cas de contact avec les yeux, bien rincer avec de l'eau et consulter un médecin immédiatement. En cas de contact avec la peau, bien rincer avec de l'eau et du savon. Garder hors de la portée des enfants.

#### ASSUMATION DE RESPONSABILITÉ

Le client assume tous les risques et responsabilités pour les résultats obtenus par l'utilisation de tout produit de POLYMÈRES TECHNOLOGIES, y compris, sans limiter la généralité de ce qui précède, l'utilisation de la gamme de produits CHILL EPOXY™, ainsi que l'utilisation de tout procédé, que ce soit en termes d'efficacité générale, de succès ou d'échec et indépendamment de toute déclaration orale ou écrite par le biais de conseils techniques ou autres, liés à l'utilisation de tout produit de POLYMÈRES TECHNOLOGIES.

[ventes@polymerestechologies.com](mailto:ventes@polymerestechologies.com)

6330, boulevard Laurier O, Saint-Hyacinthe (QC) J2S 9A7

+1 450 250-3058



**POLYMÈRES**  
technologies