

CLEARTECH 1300™

Résine époxy
polyvalente de
basse viscosité

RATIO DE MÉLANGE

2A : 1B
en volume

CARACTÉRISTIQUES

Autonivelante

Excellente résistance aux UV

Basse viscosité

Fini lustré

Résiste à la chaleur et aux
chocs



Communiquer avec

POLYMÈRES TECHNOLOGIES pour
de plus amples renseignements :
support@polymerestechnologies.com

DESCRIPTION

CLEARTECH 1300™ est un système époxyde constitué à 100 % de matières réactives, sans COV, de qualité optique, autonivelant et possédant une haute résistance aux rayons ultraviolets. Sa basse viscosité et son temps de cure moyen (≈60 minutes) en font le produit le plus polyvalent de la gamme industrielle de **POLYMERES TECHNOLOGIES**.

CLEARTECH 1300™ convient à de nombreux projets, de la couche mince à la coulée de 0,5" d'épaisseur (13 mm). Il peut être utilisé pour fabriquer des petits objets tels que des sous-verres, pour remplir des fissures et des gravures dans le bois, pour recouvrir des tableaux ou pour servir de couche de finition claire. Grâce à sa polyvalence et à son temps de travail idéal, ce produit est également recommandé pour :

- les couches claires esthétiques,

- la **lamination de composites** (fibres de verre et fibres de carbone),
- l'**encapsulation transparente**,
- l'utilisation comme **adhésif clair**.

INSTRUCTIONS

PRÉPARATION

Avant d'utiliser le **CLEARTECH 1300™**, brasser vigoureusement les contenants A et B. S'assurer de mélanger 2 parties de A avec 1 partie de B en volume (ou 100 A pour 42 B en poids). Mélanger doucement et uniformément avec une spatule en métal pour une période de 5 à 8 minutes en s'assurant de bien racler les rebords et le fond du contenant.

MODE D'EMPLOI

Le temps de vie en pot de ce système est de 60 minutes à 22 °C (72 °F). Il convient de ne pas mélanger plus de matériel qu'il n'est possible d'appliquer ou de couler à l'intérieur du temps de vie en pot. Il est important de noter que le temps de vie en pot sera raccourci dans un environnement plus chaud et sera allongé dans un environnement plus frais. Également, plus la quantité de résine à mélanger sera grande, plus son temps de vie en pot diminuera.

Le reste du mélange non utilisé peut dégager une chaleur importante; prendre garde au risque de brûlures. Toujours faire un test préliminaire sur un échantillon avant d'utiliser ce produit.

ENTREPOSAGE

Entreposer le **CLEARTECH 1300™** sur une palette ou une étagère à 22 °C (72 °F) à une humidité relative de moins de 60 %. Un environnement plus froid augmentera la viscosité de chaque partie A/B et un environnement plus chaud la diminuera. Le matériel non durci peut être facilement nettoyé en utilisant de l'alcool isopropylique ou notre produit **POLYCLEANER™**.

Résine époxy
polyvalente de
basse viscosité

RATIO DE MÉLANGE

2A : 1B

en volume

CARACTÉRISTIQUES

Autonivelante

Excellente résistance aux UV

Basse viscosité

Fini lustré

Résiste à la chaleur et aux
chocs



Communiquer avec
POLYMÈRES TECHNOLOGIES pour
de plus amples renseignements :
support@polymerestecnologies.com

| PROPRIÉTÉS TYPIQUES (À 22 °C/72 °F) | PARTIE A | PARTIE B | MÉLANGE |
|--|--|----------|---------|
| VISCOSITÉ (Brookfield (cps)) | 725 | 195 | 225 |
| CONSISTANCE | Liquide | | |
| DENSITÉ (g/cm ³) | 1,14 | 1,00 | 1,09 |
| RATIO DE MÉLANGE EN VOLUME | 2 | 1 | 2/1 |
| RATIO DE MÉLANGE EN POIDS | 100 | 42 | 100/42 |
| COULEUR | Transparent | | |
| TEMPS DE VIE EN POT pour 200 g | 60 minutes | | |
| TEMPS DE DÉMOULAGE | 7 jours selon la masse | | |
| TEMPÉRATURE EXOTHERMIQUE MAXIMALE (ASTM D 2471-71) | 168 °C | | |
| MÛRISSEMENT* | 3 jours selon le design et le volume de la pièce | | |

*Après que le matériel soit solidifié, le mûrissement complet peut être accéléré à 51,7 °C (125 °F).

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES (ÉTAT SOLIDE APRÈS 7 JOURS À 22 °C/72 °F)

| ESSAIS | MÉTHODE | RÉSULTATS | |
|-------------------------------------|---------------------|--------------------------|--------|
| DURETÉ | ASTM D 785 65 | Shore D | 83 |
| RÉSISTANCE À LA COMPRESSION | ASTM D 695 80 | MPa* | 91,62 |
| | | % déformation max. | 3,9 |
| RÉSISTANCE À LA TENSION | ASTM D 638 Type 1 | MPa | 46 |
| RÉSISTANCE À LA FLEXION | ASTM D 790A | MPa | 119 |
| ÉLONGATION | ASTM D 790A | % | 4,1 |
| TEMPÉRATURE À LA DÉFORMATION | | 455 kPa** | 52 °C |
| | | 1820 kPa | 54 °C |
| RÉSISTANCE À L'IMPACT | ASTM D 256 81 | J/m*** | 77 |
| RÉTRÉCISSEMENT LINÉAIRE | ASTM D 2566 79 | cm/cm | 0,0021 |
| RÉSISTANCE À L'ABRASION | TABER CS 17-1000 GR | 0,068 | |
| TAUX D'EXPANSION LINÉAIRE THERMIQUE | ASTM D 696 79 | 4,135 x 10 ⁻⁵ | |

*1 MPa = 145 lb
**1 kPa = 0,145 psi
***53,4 J/m = 1 blF/po

PRÉCAUTIONS

- Consulter la fiche signalétique avant usage.
- Manipuler ce produit en suivant les règles et mesures de sécurité usuelles.
- Assurer une bonne ventilation.
- Porter des gants, lunettes de sécurité et vêtements de protection.
- Ne pas utiliser la partie A sans sa partie B et inversement. Bien mélanger les parties A et B séparément avant usage.
- Une fois le contenant ouvert, POLYMÈRES TECHNOLOGIES n'a plus aucun contrôle ou responsabilité sur ce produit.
- La durée de vie du produit dans les contenants originaux non ouverts est d'un (1) an à partir de la date d'achat, et ce, dans les conditions d'entreposage recommandées.
- Préserver du gel.

IMPORTANT:

La partie B de ce système peut s'oxyder s'il est exposé à l'air ambiant. Refermer le contenant rapidement et éviter de le laisser à l'air libre sur une longue période. Conserver les contenants à une température de 22 °C (72 °F) et à un niveau d'humidité relative de moins de 60%.

L'oxydation de la partie B n'altère en rien la performance du produit. L'addition d'un pigment de couleur masquera le jaunissement.

Pour amoindrir ce phénomène, nous emballons nos produits sous atmosphère d'azote dans des contenants en métal de haute qualité, contrairement à des contenants en plastique HDPE qui font respirer le liquide et en accélèrent la contamination.

Il est important de valider la couleur lorsque mélangée avec la partie A avant d'entamer un projet. Dans l'éventualité où la couleur ne serait pas satisfaisante, il est préférable que le consommateur achète un nouvel ensemble A/B, ces deux parties n'étant normalement pas vendues séparément.

Il est recommandé de suivre les règles de sécurité provinciales et fédérales. En cas de contact avec les yeux, bien rincer avec de l'eau et consulter un médecin immédiatement. En cas de contact avec la peau, bien rincer avec de l'eau et du savon. Garder hors de la portée des enfants.

ASSUMATION DE RESPONSABILITÉ

Le client assume tous les risques et responsabilités pour les résultats obtenus par l'utilisation de tout produit de POLYMÈRES TECHNOLOGIES, y compris, sans limiter la généralité de ce qui précède, l'utilisation de la gamme de produits CHILL EPOXY™, ainsi que l'utilisation de tout procédé, que ce soit en termes d'efficacité générale, de succès ou d'échec et indépendamment de toute déclaration orale ou écrite par le biais de conseils techniques ou autres, liés à l'utilisation de tout produit de POLYMÈRES TECHNOLOGIES.

Avis important – Vente finale

Tous les produits vendus via notre boutique en ligne sont en vente finale. Nous n'acceptons ni retours, ni échanges, ni remboursements une fois la commande expédiée.

ventes@polymerestechnologies.com

6330, boulevard Laurier O, Saint-Hyacinthe (QC) J2S 9A7

+1 450 250-3058

Par Polymères Technologies